

INSTRUKCJA MONTAŻU

RUSZTOWANIA MODUŁOWE ROTAX Plus



■ SPIS TREŚCI

1. Opis techniczny rusztowań ROTAX Plus	4
1.1. Charakterystyka rusztowań	4
1.2. Wykaz norm i przepisów dotyczących rusztowań	4
2. Zasady ogólne	5
2.1. Kryteria oceny elementów	5
2.2. Ogólne zasady montażu rusztowań	5
2.3. Ogólne zasady bezpieczeństwa przy montażu i eksploatacji rusztowań	7
3. Montaż rusztowań	8
3.1. Montaż podstawowych elementów (przykłady cząstkowe)	8
3.1.1. Węzeł ROTAX Plus	8
3.1.2. Wskazówki montażowe zwiększające bezpieczeństwo obsługi	9
3.1.3. Główne elementy systemu ROTAX Plus	11
3.1.4. Montaż pomostów	12
3.1.5. Bariery ochronne	13
3.1.6. Montaż narożników	13
3.1.7. Wsporniki rozszerzające	14
3.1.8. Kotwienie	14
3.1.9. Przewieszenia – przejazdy bramowe i trawersy	15
3.1.10. Przejścia pod rusztowaniami	16
3.1.11. Wejścia na rusztowania	17
3.1.12. Rusztowania przy okapie dachu	17
3.1.13. Otwory i dopasowanie pomostów	18
3.1.14. Zmiana rozstawu stojaków	18
3.1.15. Elementy uzupełniające	19
3.2. Montaż rusztowania w ustawieniu fasadowym	19
3.3. Rusztowanie wieżowe	23
3.4. Tworzenie platform podsufitowych	24
3.5. Tworzenie platform scenicznych	24
3.6. Rusztowania nośne	25
3.7. Rusztowanie obiektów okrągłych	26
3.8. Rusztowanie wiszące	26
3.9. Rusztowanie ruchome	28
3.10. Zewnętrzne klatki schodowe	29
3.11. Transport pionowy materiałów	31
4. Przykład konstrukcji z elementami rusztowań ROTAX Plus	31
5. Schematy montażowe rusztowań typowych w ustawieniu fasadowym	32
6. System oznaczania wyrobów	36
7. Wykaz elementów składowych rusztowań stojakowych ROTAX	37
8. Wykaz elementów trybun	48
9. Załącznik nr 1 - Protokół odbioru technicznego	51

1. OPIS TECHNICZNY RUSZTOWAŃ ROTAX PLUS

1.1. Charakterystyka rusztowań

Rusztowania ROTAX Plus są rusztowaniami systemowymi o wymiarach pól: 0,73 m; 1,09 m; 1,57 m; 2,07 m; 2,57 m; 3,07 m. Istnieje możliwość rozbudowy siatki we wszystkich kierunkach, a tym samym optymalne dopasowanie rusztowań modułowych do form powierzchni o skomplikowanych kształtach oraz lepsze wykorzystanie posiadanego potencjału niż w przypadku innych typów rusztowań. W pionie położenie elementów można regulować co 0,5 m.

System pozwala na budowanie platform o dużych wymiarach (np. platformy podsufitowe, sceny) oraz konstrukcji wsporczych i nośnych do reklam, regałów, stanowisk kamer telewizyjnych itp.

Do budowy rusztowania używa się pomostów stalowych roboczych o nośności od 3 kN/m² do 6 kN/m² w zależności od długości pomostu i konfiguracji ustawień oraz pomostów aluminiowo-sklejkowych i drewnianych o nośności 2 kN/m².

Dopuszcza się obciążenie jednego poziomu rusztowania.

W zależności od potrzeb w systemie ROTAX Plus możemy używać pomostów z dwoma rodzajami zaczepów:

- z zaczepami na o-rygiel typu O,
- z zaczepami na u-rygiel typu U.

Cały system budowy rusztowania opiera się na wykorzystaniu możliwości jakie daje specyficzny węzeł konstrukcyjny, który pozwala na łączenie poprzecznic, podłużnic, stężeń poziomych i pionowych.



UWAGA!

Kryterium Instytutu Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego w Warszawie nr K/0812-721/1/08 rozróżnia pojęcia podest (pojedynczy element) i pomost (zbudowany z podestów). W niniejszej instrukcji, zgodnie z praktyką przyjęto określenie POMOST dla obu przypadków.

1.2. Wykaz norm i przepisów dotyczących rusztowań

Przy projektowaniu, montażu, eksploatacji i demontażu rusztowań należy przestrzegać zasad i wymagań ujętych w:

- Niniejszej instrukcji.
- Rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy z późniejszymi zmianami. Tekst jednolity – Dz. U. Nr 169/03, poz. 1650.
- Rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 30 października 2002 r. w sprawie minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyn przez pracowników podczas pracy (Dz. U. Nr 191/02, poz. 1596) z późniejszymi zmianami. Tekst jednolity – Dz. U. Nr 178/2003, poz. 1745.
- Rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 6 lutego 2003 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych (Dz. U. Nr 47/03, poz. 401).
- PN-M-47900-1:1996 „Rusztowania stojące metalowe robocze. Określenia, podział i główne parametry”.
- PN-M-47900-2:1996 „Rusztowania stojące metalowe robocze. Rusztowania stojakowe z rur”.
- PN-M-47900-3:1996 „Rusztowania stojące metalowe robocze. Rusztowania ramowe”.
- PN-EN 12811-1:2004 „Tymczasowe konstrukcje stosowane na placu budowy. Rusztowania. Warunki wykonania i ogólne zasady projektowania”.
- PN-EN 12810-1:2004 „Rusztowania elewacyjne z elementów prefabrykowanych. Specyfikacje techniczne wyrobów”.
- PN-EN 12810-2:2004 „Rusztowania elewacyjne z elementów prefabrykowanych. Szczególne metody projektowania i konstrukcji”.
- PN-EN 74:2002 „Złącza, trzpienie centrujące i stopy stosowane w rusztowaniach roboczych i nośnych wykonanych z rur stalowych. Wymagania i procedury badań”.
- PN-EN 39:2003 „Rury stalowe do budowy rusztowań – Warunki techniczne dostawy”.
- PN-EN 1004 „Ruchome pomosty robocze wykonane z prefabrykowanych elementów, materiały, elementy rusztowania, wymiary, przebiegi sił i wymagania bezpieczeństwa i higieny pracy”.

■ 2. ZASADY OGÓLNE

2.1. Kryteria oceny elementów

Do montażu należy używać wyłącznie pełnowartościowych elementów rusztowania.

Elementy z widocznymi śladami uszkodzeń nie mogą być używane. W szczególności nie dopuszcza się do eksploatacji:

- elementów ze śladami korozji w strefach połączeń (spawów),
- stojaków nośnych z widocznymi uszkodzeniami w postaci wygięć rury, deformacji przekrojów,
- pomostów stalowych z uszkodzonym poszyciem, uszkodzonymi lub odgiętymi zaczepami,
- pomostów aluminiowo-sklejkowych z uszkodzeniami poszycia sklejkowego w postaci rozwarstwienia, pęknięć, spęczenia, ubytków lub wygiętymi belkami nośnymi pomostów,
- podstawek śrubowych z uszkodzonym gwintem, z wygiętymi trzpieniami lub trudno obracającymi się nakrętkami. Elementy zniszczone należy wymienić na pozbawione usterek, a uszkodzone w stopniu uniemożliwiającym ich naprawę na miejscu, należy przekazać do naprawy. Prostowanie elementów dopuszczalne jest tylko w przypadku, gdy nie występują deformacje przekroju kołowego.

Zabrania się dokonywania napraw elementów nośnych konstrukcji, tj. stojaków, stężeń i podstawek.

2.2. Ogólne zasady montażu rusztowań

2.2.1. Zapoznać się dokładnie z instrukcją montażu.

2.2.2. Przed przystąpieniem do montażu rusztowań należy sprawdzić podłoże, które powinno przenosić obciążenia pochodzące od ciężaru rusztowania oraz sił pionowych występujących na rusztowaniu. W przypadku podłoża konstrukcyjnych oraz przy wzmacnianiu podłoża posadowienie rusztowań powinno spełniać wymagania normy PN-M-47900-2 pkt 4.4.

2.2.3. W trakcie montażu rusztowania należy posługiwać się poziomicą, młotkiem 500-gramowym, którym klinuje się poszczególne elementy systemu w całość, kluczem 19/21 do zakręcania zacisków, złącz i kotwień.

2.2.4. Do montażu wolno używać tylko części oryginalnych, nieuszkodzonych, wchodzących w skład systemu rusztowania.

2.2.5. Rusztowanie należy ustawiać na podłożu stabilnym i wyprofilowanym, umożliwiającym spływ wód opadowych. Dla zabezpieczenia podłoża przed przebicciem podstawką rusztowania należy stosować podkłady drewniane, przy czym na jednym podkładzie powinny stać co najmniej 2 podstawki.

2.2.6. Trzpień gwintowany podstawki powinien wchodzić w rurę stojaka na długość co najmniej 150 mm.

2.2.7. Na podstawki śrubowe należy nałożyć elementy początkowe. Zespoły podstawek i elementów początkowych powinno się łączyć ze sobą za pomocą rygli, spełniających tu rolę podłużnic lub poprzecznic.

2.2.8. Konstrukcja rusztowania umożliwia zabezpieczenie stojaków zawleczkami, nie jest to bezwzględnie konieczne, gdyż długość pilota przekracza minimalne wymagania normowe.

2.2.9. Rusztowanie przyściennie należy ustawić w taki sposób, aby odległość pomiędzy pomostami rusztowania a elewacją budynku nie przekraczała 0,2 m. W przypadku gdy odstęp od budynku jest większy niż 0,2 m lub rusztowanie jest wolnostojące, należy zamontować na jego stronie wewnętrznej poręczę oraz krawężniki.

2.2.10. Stężenie rusztowania przyściennego odbywa się w płaszczyźnie zewnętrznej rusztowania, równoległej do lica ściany, poprzez stężenie wielkopłaszczyznowe lub wieżowe. Stężenia pionowe należy umieszczać w co piątym polu siatki rusztowań dla pola 2,57 m i w co czwartym dla pola 3,07 m. Na każdej kondygnacji powinny znajdować się co najmniej dwa stężenia biegnące przeciwnie do siebie. W stężonych polach należy montować rygle podłużne jako stężenia poziome. Odległość pomiędzy stężeniami nie powinna przekraczać 10 m.

2.2.11. Dolne krążki stojaków należy spiąć ryglami w kierunku poprzecznym.

2.2.12. Skrajne zakończenia pomostów należy zabezpieczyć za pomocą poręczy i krawężników, w celu uniemożliwienia wejścia na pola bez założonych pomostów.

2.2.13. Rusztowanie powinno być wyposażone w pionowy komunikacyjny. Piony należy wykonać jednocześnie ze wznoszeniem konstrukcji rusztowania. Odległość między pionami komunikacyjnymi nie może przekraczać 40 m.

2. ZASADY OGÓLNE

Odległość stanowiska pracy najdalej oddalonego od pionu komunikacyjnego nie może przekraczać 20 m. Piony komunikacyjne wykonuje się wewnątrz rusztowania poprzez montowanie pomostów aluminiowych z klapą wejściową i drabiną aluminiową oraz pomostów stalowych z klapą wejściową lub jako klatki schodowe w konstrukcji rusztowania.

2.2.14. W polu, w którym zamontowany zostanie pion komunikacyjny z pomostów z klapą, należy montować U-rygle, a następnie pomosty zapewniające komunikację pionową.

2.2.15. Wszystkie połączenia elementów rurowych rusztowania należy wykonać za pomocą złączy normalnych lub obrotowych zgodnych z PN-EN 74:2002. Śruby złącz należy skręcać momentem 50 Nm.

2.2.16. Układanie pomostów stalowych powinno być prowadzone tak, aby szczelina między dwoma elementami pomostu na jednym poziomie nie przekraczała 25 mm. W przypadku montażu wsporników rozszerzających pomosty robocze, w celu wypełnienia szczeliny w pomoście należy montować rygiel podłużny lub deski.

2.2.17. Dopuszcza się poszerzenie pomostów rusztowania przy użyciu poprzecznic (rygli) oraz stojaków podpartych stężeniami pionowymi. Poszerzenie pomostów może być wykonywane na zewnętrznej stronie rusztowania na ostatniej jego kondygnacji lub na dowolnej kondygnacji, pod warunkiem zakotwienia do ściany kondygnacji z zamontowanym poszerzeniem oraz jednej kondygnacji powyżej i jednej poniżej.

2.2.18. Przy obciążaniu pomostów rusztowania należy przestrzegać następujących zasad:

- a) obciążenie pomostu należy rozkładać równomiernie na całej jego powierzchni;
- b) na każdą osobę pracującą na rusztowaniu należy liczyć 80 kg (0,8 kN);
- c) do celów analizy konstrukcji ciężar elementów dostarczonych za pomocą podnośnika należy zwiększyć o 20%;
- d) zabronione jest dynamiczne obciążanie pomostu, np. skakania, rzucania ciężarów itp.;
- e) pomosty zamocowane na wspornikach (konsolach) muszą należeć do tej samej klasy obciążenia co pomosty rusztowania zasadniczego.

2.2.19. Zasady ustawień fasadowych przedstawione w niniejszej instrukcji dotyczą rusztowań o wysokości $H_{max.} = 34$ m i długości zabudowy większej niż 10 m. Zabudowa krótsza niż 10 m wymaga analizy bezpieczeństwa konstrukcji lub wykonania projektu indywidualnego.

2.2.20. Dla zabezpieczenia osób przed przedmiotami spadającymi z rusztowania stosuje się siatki ochronne lub plandeki. Należy pamiętać, że siły ssania i parcia wiatru na siatkę lub plandekę stanowią znaczące obciążenie konstrukcji rusztowania.

2.2.21. Rusztowanie może być używane we wszystkich strefach obciążenia wiatrem, wg PN-77/B-02011.



UWAGA!

Rusztowania przeznaczone do eksploatacji w III strefie obciążenia wiatrem, w miejscach położonych powyżej 1500 m n.p.m., należy poddać dodatkowym obliczeniom statycznym na działanie wiatru.

2.2.22. Jeżeli rusztowanie jest kotwione, kotwienia należy wykonywać wraz z postępowaniem montażu. Punkty kotwienia powinny znajdować się nie dalej niż w odległości 0,2 m od węzła rusztowania. W przypadku gdy zachodzi konieczność zakotwienia rusztowania w większej odległości od węzła, należy wykonać projekt dla takiego rusztowania.

2.2.23. Demontaż rusztowania może nastąpić po zakończeniu robót wykonywanych z tego rusztowania oraz po usunięciu z pomostów roboczych wszystkich narzędzi i materiałów. Dopuszcza się częściowy demontaż od góry w miarę postępu prac z najwyższego pomostu. Przy demontażu niedopuszczalne jest rzucanie elementów z wysokości. Po demontażu wszystkie elementy rusztowania powinny być oczyszczone, przejrzone i posegregowane na nadające się do dalszego użytku, wymagające naprawy lub wymiany.

2.2.24. Jeżeli rusztowanie jest kotwione, demontaż kotwienia należy wykonać równolegle z demontażem konstrukcji rusztowania. Zabrania się demontażu więcej niż jednego poziomu kotew poniżej demontowanego poziomu rusztowania. W dalszej części instrukcji przedstawiono przykładowe rozwiązania.

2.2.25. Przechowywanie i transport elementów rusztowania powinno być zgodne z postanowieniami PN-M-47900-2:1996 „Rusztowania stojące metalowe robocze. Rusztowania stojakowe z rur”.

■ 2. ZASADY OGÓLNE

2.3. Ogólne zasady bezpieczeństwa przy montażu i eksploatacji rusztowań

2.3.1. Pracownicy zatrudnieni przy montażu i demontażu rusztowania powinni być przeszkoleni i posiadać uprawnienia wydane przez ośrodek szkoleniowy akredytowany przez Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego w Warszawie.

2.3.2. Podczas montażu i demontażu należy stosować środki ochrony osobistej.

2.3.3. Przy montażu i demontażu rusztowania należy wyznaczyć strefę niebezpieczną i zabezpieczyć ją poprzez oznakowanie i ogrodzenie poręczami o wysokości min. 1,5 m. Strefa niebezpieczna nie może wynosić mniej niż 1/10 wysokości rusztowania i nie mniej niż 6 m. W zwartej zabudowie miejskiej strefa niebezpieczna może być zmniejszona pod warunkiem zastosowania innych zabezpieczeń.

Zabroniony jest montaż, eksploatacja i demontaż rusztowania:

a) o zmroku, jeżeli nie zapewniono oświetlenia dającego dobrą widoczność;

b) w czasie gęstej mgły, opadów deszczu i śniegu oraz gołoledzi;

c) podczas burzy i wiatru o szybkości przekraczającej 10 m/s.

2.3.4. Teren, na którym prowadzone są prace przy montażu i demontażu rusztowania, należy oznaczyć przez umieszczenie w widocznych miejscach tablic ostrzegawczych na wysokości do 2,5 m od poziomu terenu. Napisy na tablicach powinny być widoczne co najmniej z odległości 10 m.

2.3.5. Rusztowania usytuowane bezpośrednio przy drogach komunikacyjnych powinny mieć daszki ochronne zgodne z § 22 Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 6 lutego 2003 r., Dz. U. Nr 47, poz. 401.

2.3.6. Stojaki usytuowane przy bramach, prześwitach i przejazdach, przez które odbywa się ruch pojazdów, powinny być zabezpieczone odbojami niezwiązanymi z konstrukcją rusztowania.

2.3.7. Jeżeli podczas montowania rusztowania został skasowany przejazd (za zgodą odpowiedniej władzy terenowej), należy w miejscu przejazdu umieścić barierę i czerwoną tarczę z napisem ostrzegawczym o skasowaniu przejazdu, a na noc zainstalować na barierze czerwone światło.

2.3.8. Nie jest dopuszczalny montaż, demontaż i eksploatacja rusztowania w sąsiedztwie napowietrznych linii elektrycznych, będących pod napięciem, jeżeli odległość rusztowania od skrajnych przewodów linii elektrycznej jest mniejsza niż:

a) 3 m dla linii o napięciu znamionowym nieprzekraczającym 1 kV;

b) 5 m dla linii o napięciu znamionowym powyżej 1 kV, a nieprzekraczającym 15 kV;

c) 10 m dla linii o napięciu znamionowym powyżej 15 kV, a nieprzekraczającym 30 kV;

d) 15 m dla linii o napięciu znamionowym powyżej 30 kV, a nieprzekraczającym 110 kV;

e) 30 m dla linii o napięciu znamionowym powyżej 110 kV.

W przypadku montażu i demontażu rusztowania pod napowietrznymi sieciami elektrycznymi lub w odległościach mniejszych od wyżej podanych, należy wyłączyć napięcie na czas prac montażowych.

2.3.9. Konstrukcja rusztowania powinna być wyposażona w urządzenia piorunochronowe zgodnie z PN-M-47900-2:1996 „Rusztowania stojące metalowe robocze. Rusztowania stojakowe z rur”, pkt 4.8. „Urządzenia piorunochronowe”.

2.3.10. Użytkowanie rusztowania jest dopuszczalne po wykonaniu jego odbioru przez nadzór techniczny lub upoważnioną osobę. Podczas odbioru należy zbadać rusztowanie zgodnie z pkt 7.3 normy PN-M-47900-2:1996 „Rusztowania stojące metalowe robocze. Rusztowania stojakowe z rur”. Odbiór rusztowania powinien być potwierdzony protokołem zgodnie z załącznikiem nr 1 niniejszej instrukcji lub wpisem w dzienniku budowy.

2.3.11. Na rusztowaniu powinna być umieszczona tablica informująca o dopuszczalnej wielkości obciążenia pomostów. Obciążenie pomostów rusztowania materiałami ponad jego nośność i gromadzenie się pracowników na pomostach jest zabronione.

2.3.12. Rusztowanie może być wyposażone w urządzenie do transportu materiału na wysięgnikach mocowanych do konstrukcji rusztowania. Wysięgniki mogą być wykonane z rur przymocowanych za pomocą złączy do rusztowania, można wykorzystać standardowy bloczek oferowany przez producenta – E552100. Maksymalna

2. ZASADY OGÓLNE

masa podnoszonych materiałów nie może przekroczyć 150 kg. W przypadku użytkowania podnośników o wyższych wartościach udźwigu i mocowanych do rusztowania, należy wykonać obliczenia statyczne takiego rusztowania. Wysięgnik transportowy należy dodatkowo zakotwić co najmniej w dwóch miejscach. Odległość między wysięgnikami nie powinna być większa niż 30 m. Odległość osi zblocha od najdalej wysuniętego punktu rusztowania w płaszczyźnie podnoszenia nie powinna być większa niż 0,5 m. Wysokość od punktu zaczepienia zblocha do poziomu pomostu nie może być mniejsza niż 1,6 m. Do transportu pionowego zaleca się stosowanie wciągarek z osprzętem przystosowanym do montażu na rusztowaniu, np. wciągarki firmy GEDA. Urządzenia te powinny mieć świadectwo dopuszczenia UDT. Montaż wciągarek ściśle wg instrukcji opracowanej przez producenta wciągarki.

2.3.13. Każdorazowo przed rozpoczęciem użytkowania rusztowania należy sprawdzić, czy konstrukcja jest nadal poprawna i kompletna, czy nie ma zmian środowiskowych wpływających na bezpieczne użytkowanie, w szczególności czy nie nastąpiło naruszenie posadowienia. Sprawdzenia powinien dokonać brygadzysta użytkujący rusztowanie.

2.3.14. Po silnym wietrze, silnych opadach atmosferycznych, gradobiciu, uderzeniu pioruna oraz działaniach innych podobnych czynników stwarzających zagrożenie oraz po przerwach roboczych dłuższych niż 10 dni, należy dokonać przeglądu rusztowania, lecz nie rzadziej niż raz w miesiącu.

W trakcie przeglądów należy sprawdzić:

- stan podłoża, na którym posadowiono rusztowanie,
- stan zabezpieczenia (barierki, krawężniki),
- stan pomostów (szczeliny pomiędzy pomostami, uszkodzenia, sposób obciążania pomostów), ciągi komunikacyjne (mocowanie drabin, prawidłowość otwierania i zamykania klap wejściowych),
- sposób zabezpieczenia przed wypadnięciem pomostów górnych oraz pomostów wkładanych na wspornikach,
- stan złączy obrotowych,
- siłę zakotwień,
- stan wciągarek i konstrukcji wsporczej,
- stan instalacji piorunochronowej.

Przeglądu dokonuje kierownik budowy lub inna upoważniona do tego osoba.

Z każdego przeglądu należy sporządzić co najmniej notatkę, ewentualnie dokonać wpisu w dzienniku budowy.

2.3.15. W okresie zimowym przed przystąpieniem do pracy należy usunąć śnieg z rusztowania.

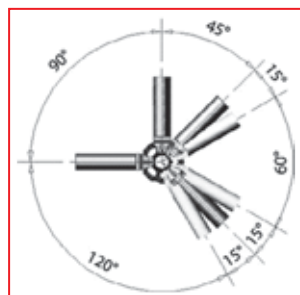
3. MONTAŻ RUSZTOWAŃ

3.1. Montaż podstawowych elementów (przykłady cząstkowe)

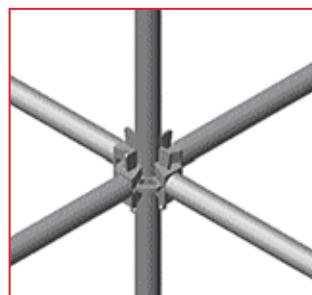
3.1.1. Węzeł ROTAX Plus

Węzeł umożliwia połączenie podstawowych elementów: stojaków, rygli oraz stężeń pionowych. Krążek węzła ROTAX Plus wyposażony jest w 8 gniazd mocujących (4 duże i 4 małe), pozwalających na przyłączenie do 8 elementów. W małych gniazdach należy montować rygle, aby uzyskać prostokątną siatkę rusztowania. Elementy montowane w gniazdach dużych mogą być przekręcane w sposób płynny w zakresie do 30°. Krążki są przyspawane do rury stojaka co 500 mm. Pozwala to na skokową zmianę położenia pomostu roboczego i daje możliwość zabudowy pomocniczych powierzchni roboczych. Montaż elementów odbywa się przez wbicie klina głowiczki w gniazdo krążka młotkiem 500-gramowym (patrz rysunki poniżej).

3. MONTAŻ RUSZTOWAŃ



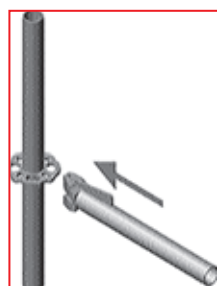
Rys. 3.1



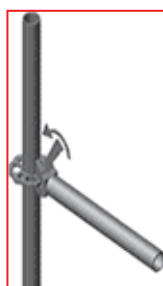
Rys. 3.2

Rys. 3.1 i 3.2 – węzeł ROTAX Plus.

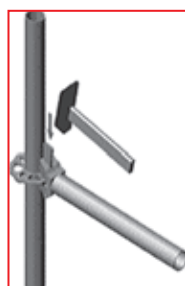
Rys. 3.3, 3.4 i 3.5 – etapy montażu rygli i stężeń do krążków. Rys. 3.6 i 3.7 – przykładowa zabudowa węzła



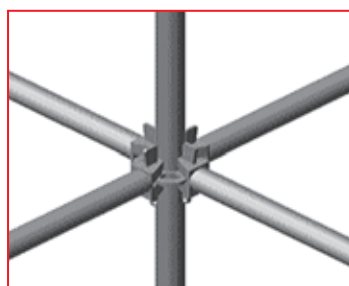
Rys. 3.3



Rys. 3.4



Rys. 3.5



Rys. 3.6



Rys. 3.7

3.1.2. Wskazówki montażowe zwiększające bezpieczeństwo obsługi

Ochrona osobista

W trakcie montażu i demontażu rusztowania należy używać środków ochrony osobistej (kask, szelki bezpieczeństwa, obuwie ochronne, linka zabezpieczająca). Dla zwiększenia bezpieczeństwa obsługi, poniżej podano przykładowe miejsca mocowania środków ochrony.



Rys. 3.8 – Miejsca mocowania środków ochrony osobistej



Rys. 3.9 – Mocowanie do rygla



Rys. 3.10 – Mocowanie do talerzyka

3. MONTAŻ RUSZTOWAŃ

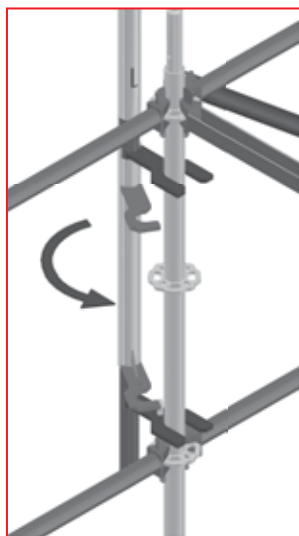
Linki należy mocować do rygli i krążków, które położone są powyżej poziomu, na którym się stoi. W przypadku gdy stojaki poziomu montowanego nie są spięte ze sobą, linki bezpieczeństwa mocować do krążków na wysokości 1 m. Mocowanie do elementów na poziomie, na którym się stoi dopuszcza się tylko w sytuacjach, gdy nie ma innej możliwości. Przy wznoszeniu rusztowania przyściennego indywidualną linkę zabezpieczającą należy mocować do elementów rusztowania umieszczonych od strony fasady. Dopuszczalne jest mocowanie linki zabezpieczającej bezpośrednio do konstrukcji obstawionej rusztowaniem; sposób realizacji jest indywidualny dla każdego obiektu.

Zestaw Bezpieczeństwa

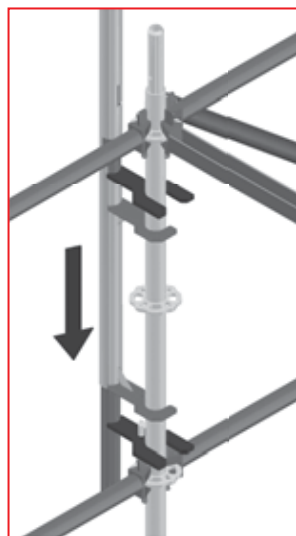
Montażowy Zestaw Bezpieczeństwa jest tymczasowym zabezpieczeniem dla montażysty podczas wejścia na kolejną kondygnację, przed założeniem słupków i rygli. Zestaw składa się z 2 słupków montażowych oraz poręczy teleskopowej. Po zamontowaniu Zestawu Bezpieczeństwa, poręcz znajduje się metr powyżej pomostu kondygnacji, na której zamontowany jest słupek. Dzięki poręczy teleskopowej można przenosić słupki na kolejne poziomy bez demontażu poręczy oraz regulować długość zestawu w zakresie od 1,5 m do 2,07 m lub od 2,07 m do 3,07 m. Lekkość konstrukcji sprawia, że przestawianie zestawu na kolejny poziom rusztowania jest wygodne.

Etapy montażu Zestawu Bezpieczeństwa:

1. Słupek montażowy składa się z dwóch rur, które mogą obracać się i przesuwają względem wspólnej osi, co umożliwia otwarcie i zamknięcie zaczepu. Przy prawidłowym zamontowaniu słupka bolec w dolnym zaczepie wchodzi w otwór blachy zamykającej (rys. 3.11).
2. Podnosząc i obracając rurę zewnętrzną słupka zamontować go do stojaka, tak aby dolny zaczep oparł się na górnej poręczy rusztowania (rygli) (rys. 3.12).
3. Na uchu zamontowanego słupka zamontować poręcz teleskopową.
4. Drugi koniec poręczy teleskopowej zamontować na ucho słupka jeszcze niezamontowanego.
5. Zamontować drugi słupek analogicznie jak pierwszy (pkt 2) na drugim końcu pola rusztowania.
6. Po zamontowaniu stojaków i rygli na wyższej kondygnacji rusztowania, Zestaw Bezpieczeństwa można przestawić na kolejną kondygnację, otwierając zaczepy słupków poręczy, podnosząc słupek i montując go na wyższym poziomie. Poręcz teleskopowa nie wymaga demontażu przy tej operacji.

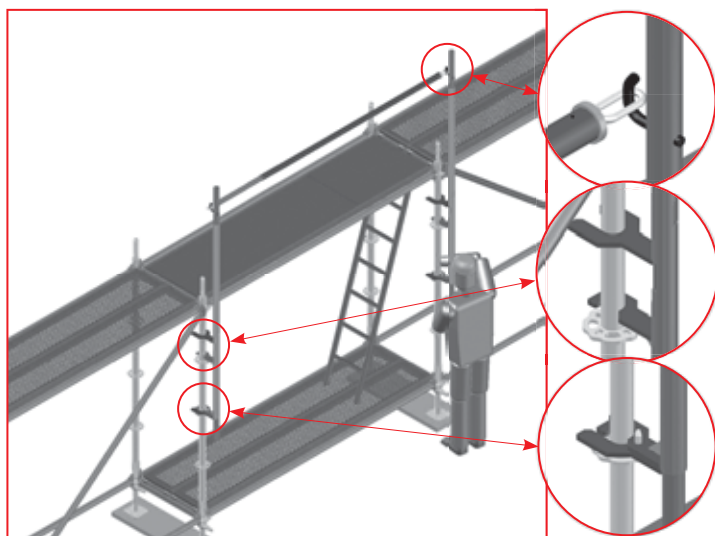


Rys. 3.11



Rys. 3.12

3. MONTAŻ RUSZTOWAŃ



Rys. 3.13



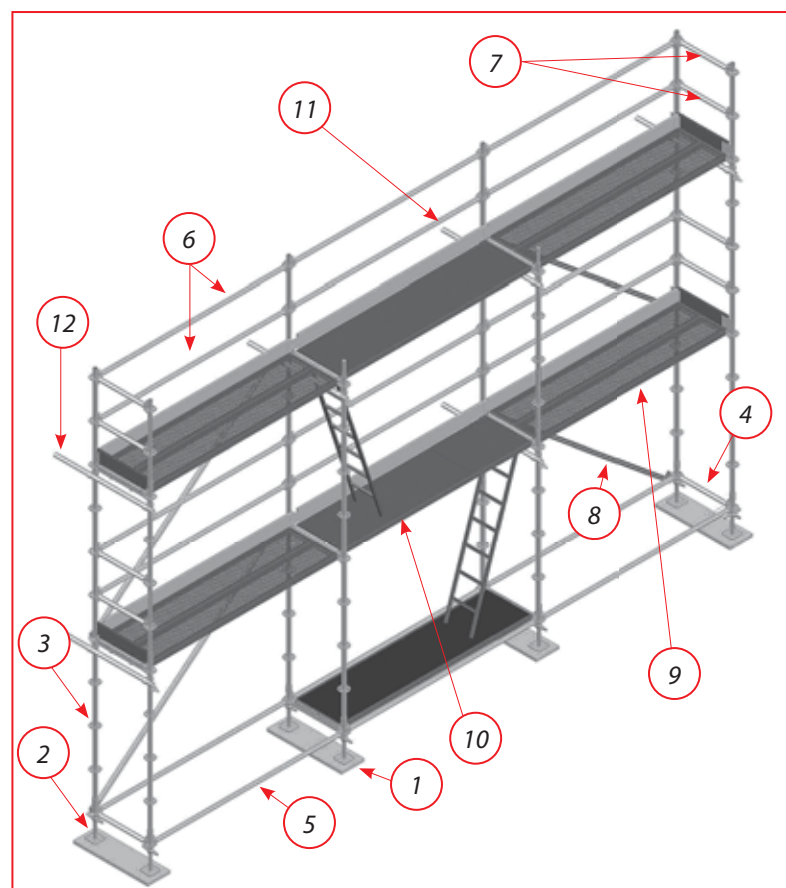
Rys. 3.14



UWAGA!

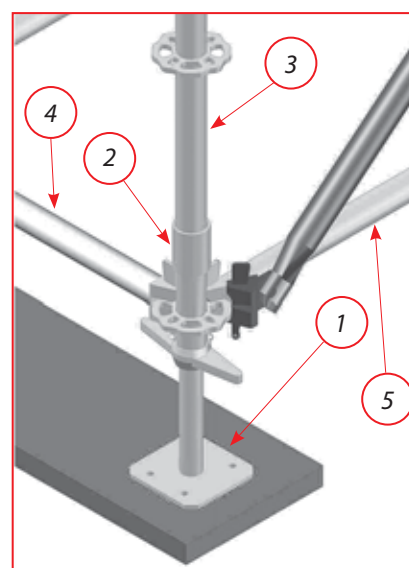
Montażowy Zestaw Bezpieczeństwa nie zwalnia ze stosowania linki zabezpieczającej i innych środków ochrony osobistej.

3.1.3. Główne elementy systemu ROTAX Plus



Rys. 3.15

1. Podstawka stalowa regulowana
2. Element początkowy
3. Stojak
4. Rygiel poprzeczny typu O lub U
5. O-rygiel poziomy
6. Poręcz podłużna (O-rygiel poziomy)
7. Poręcz czołowa (O-rygiel poziomy)
8. Stężenie pionowe
9. Pomost roboczy
10. Pomost ciągu komunikacyjnego
11. Krawężnik
12. Zakotwienie



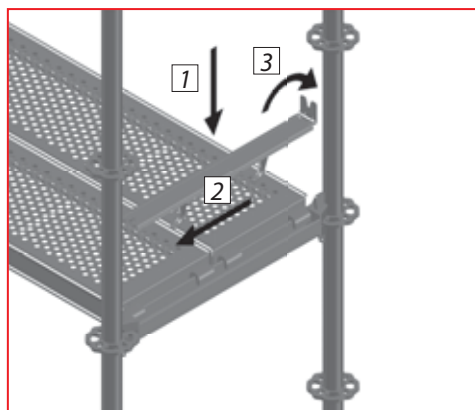
Rys. 3.16

3. MONTAŻ RUSZTOWAŃ

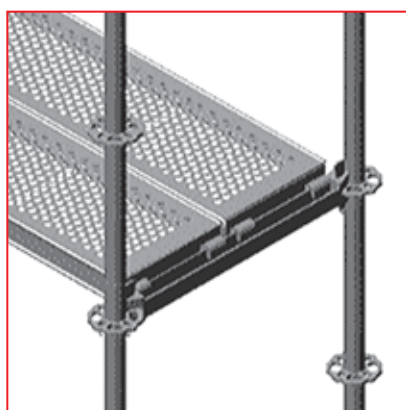
3.1.4. Montaż pomostów

Pomosty do montażu na U-profil nie są wyposażone w zabezpieczenia przed zerwaniem przez wiatr. Zabezpiecza się je specjalnym elementem (zabezpieczenie pomostu) w sposób pokazany na poniższych rysunkach.

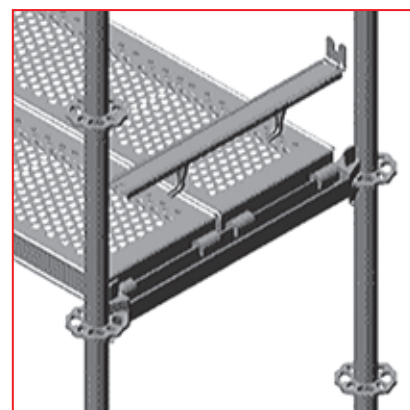
Montaż pomostów na U-rygiel – etapy:



Rys. 3.17 – Przykład montażu pomostów na U-ryglach



Rys. 3.18 – Etap 1 – Położyć pomosty



Rys. 3.19 – Etap 2 – Nałożyć zabezpieczenie



Rys. 3.20 – Etap 3 – Zamknąć zabezpieczenie

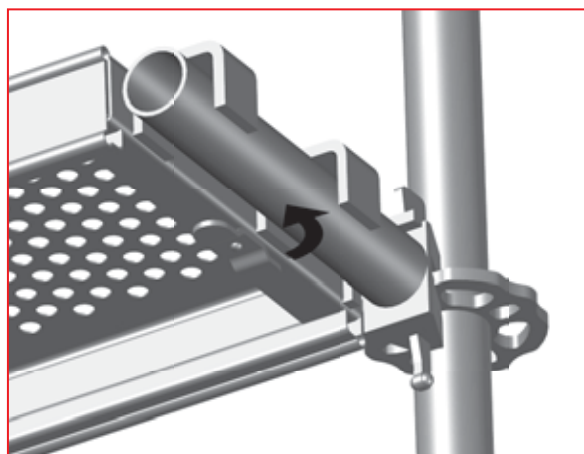


Rys. 3.21 – Etap 4 – Zaciśnąć

3.1.5. Uzupełnienie rygli pomostami

Montaż pomostów na O-rygiel

Pomosty do montażu na O-rygiel są wyposażone fabrycznie w zabezpieczenia przed zerwaniem przez wiatr. Pomosty po ułożeniu zabezpiecza się przez obrócenie zabezpieczenia pomostu w sposób pokazany na rysunku 3.22.



Rys. 3.22 – Przykład montażu pomostów na O-ryglach

3. MONTAŻ RUSZTOWAŃ

3.1.6. Bariery ochronne

Każdy pomost usytuowany powyżej 1 m nad poziomem terenu powinien być zabezpieczony balustradą składającą się z dwóch poręczy i krawężnika. Zezwala się na pominięcie zabezpieczenia od strony ściany budynku, jeżeli odległość brzegu pomostu od ściany nie przekracza 20 cm.

Zasady tworzenia barier ochronnych:

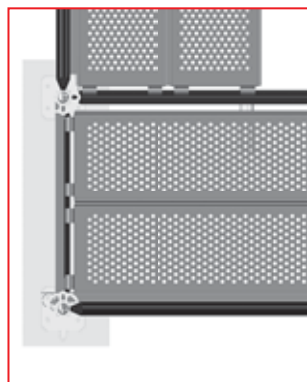
- poręcze należy mocować w krążkach stojaków – 0,5 m i 1 m ponad poziomem pomostu;
- system zawiera krawężniki i rygle dostosowane do wszystkich długości i szerokości pomostów (od 0,73 do 3,07 m);
- pomosty należy zabezpieczyć z każdej strony;
- dopuszcza się inny sposób zabezpieczania pomostów, np. poręczami z siatką;
- zabrania się stawiania na poręczach.



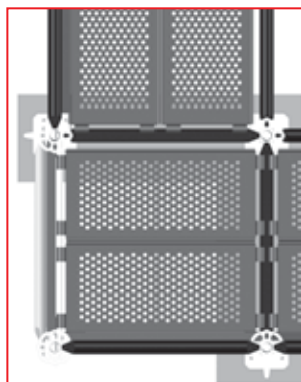
Rys. 3.23 – Przykład rusztowania z zabezpieczeniem bocznym

3.1.7. Montaż narożników

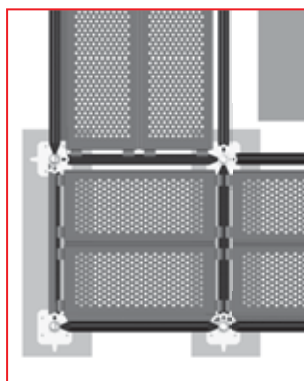
System w sposób prosty i przejrzysty pozwala na wykonywanie różnych rozwiązań naroży. Poniżej przedstawiono kilka przykładów wykonania.



Rys. 3.24 – Narożnik wykonany za pomocą dwóch stojaków



Rys. 3.25 – Narożnik wykonany za pomocą trzech stojaków, wspornika i stężenia (patrz rys. 3.28)



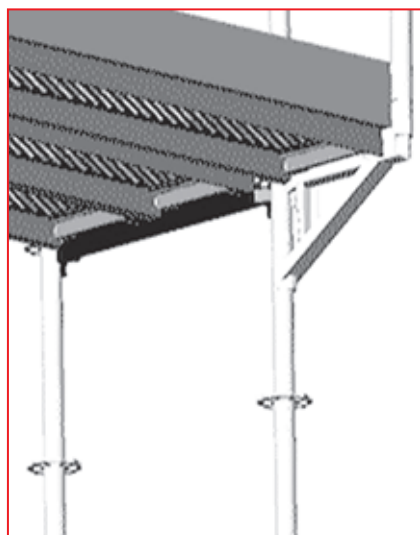
Rys. 3.26 – Narożnik wykonany za pomocą czterech stojaków



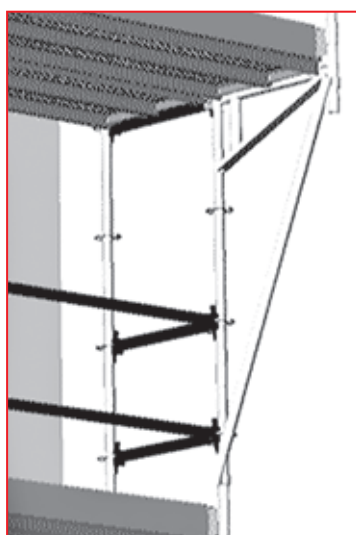
3. MONTAŻ RUSZTOWAŃ

3.1.8. Wsporniki rozszerzające

W przypadku gdy potrzebna jest większa powierzchnia pomostu roboczego, rozszerzenie pomostu można wykonać za pomocą wsporników lub rygli i stężeń. Przy wykonywaniu poszerzeń za pomocą wspornika o szerokości 0,73 m, należy koniecznie montować do wspornika stężenie podpierające (rura z dwoma złączami).



Rys. 3.27 – Rozszerzenie za pomocą wspornika 0,36 m



Rys. 3.28 – Rozszerzenie za pomocą wspornika 0,73 m i stężenia



Rys. 3.29 – Rozszerzenie za pomocą rygli i stężeń

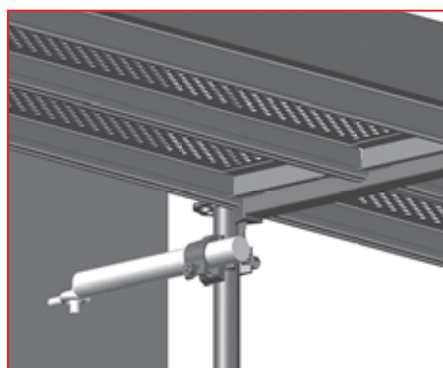


UWAGA!

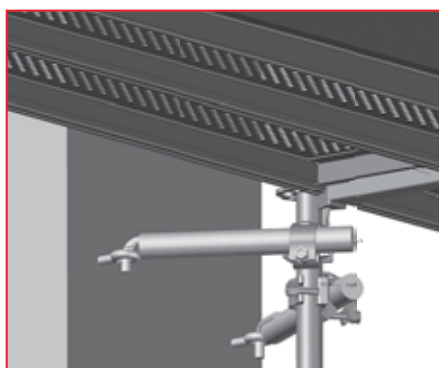
Należy pamiętać, że rygle to elementy stężące i zabezpieczające. Na ryglach 0,73 m nie układa się pomostów. Dla pola powyżej 1,09 m pomosty należy układać wyłącznie na ryglach podwójnych.

3.1.9. Kotwienie

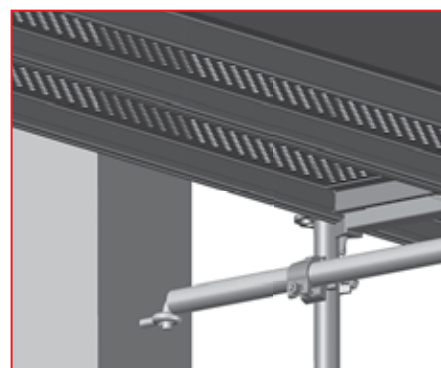
Rusztowania w trakcie wznoszenia powinny być równocześnie kotwione do stałych elementów budowli. Kotwienie realizuje się za pomocą łączników kotwiących, złączy normalnych, obrotowych oraz śrub kotwiących. Poniżej przedstawiono przykłady wykonania kotwień.



Rys. 3.30 – Kotwienie stojaków wewnętrznych kotwą pojedynczą

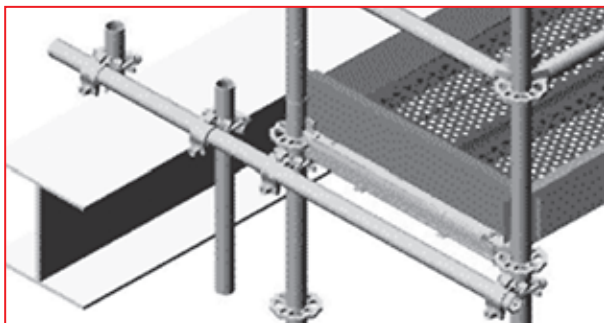


Rys. 3.31 – Kotwienie stojaków wewnętrznych kotwą typu V

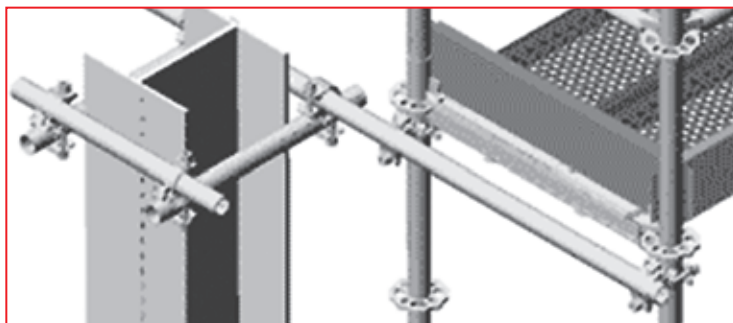


Rys. 3.32 – Kotwienie dwóch stojaków jedną kotwą

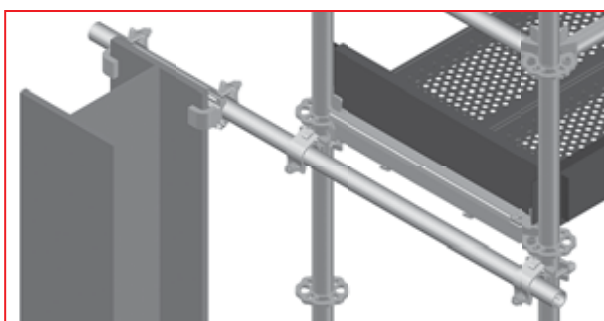
3. MONTAŻ RUSZTOWAŃ



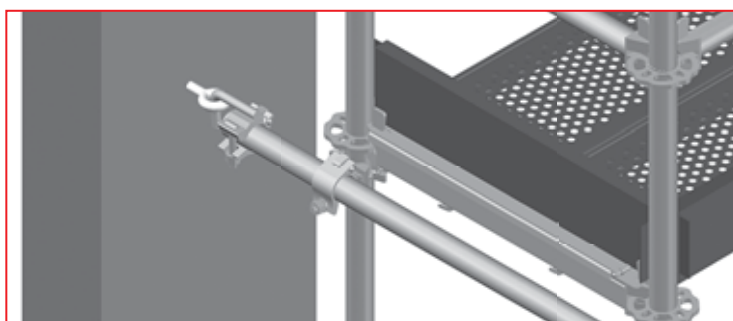
Rys. 3.33 – Kotwienie do belek poziomych



Rys. 3.34 – Kotwienie do słupów pionowych



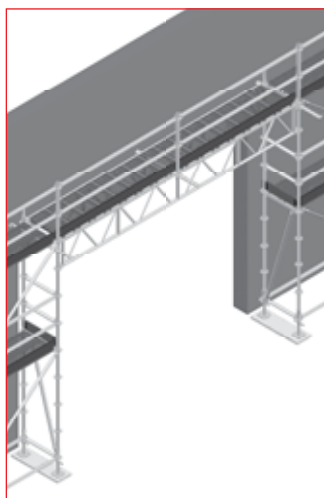
Rys. 3.34a – Kotwienie do słupów pionowych



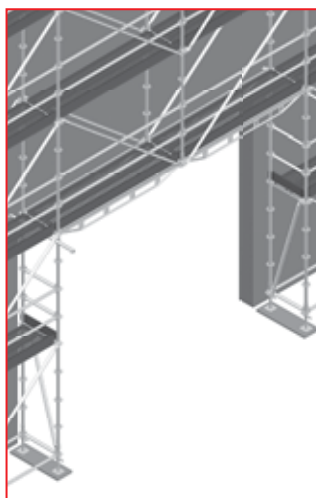
Rys. 3.34b – Kotwienie do słupów pionowych

3.1.10. Przewieszenia – przejazdy bramowe i trawersy

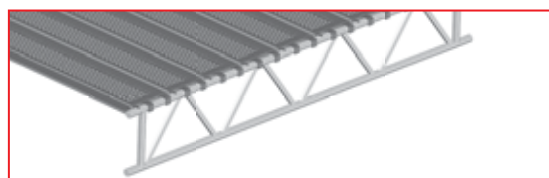
Podczas prowadzenia prac remontowych często zachodzi konieczność wykonania przejazdów do wnętrza budynku. Można je wykonać za pomocą dźwigarów lub rygli podwójnych. Przy wykonywaniu przejazdów wymagany jest daszek ochronny, którego nie pokazano na rysunkach.



Rys. 3.35
Przejazd bramowy
oparty na dźwigarach



Rys. 3.36
Przejazd bramowy oparty
na ryglach podwójnych



Rys. 3.37 – Montaż trawersy na dźwigarze

W przypadku wykorzystywania dźwigarów serii E50xxxx do budowania platform roboczych, na dźwigarach montuje się trawersę. Sposób montażu przedstawiono na rys. 3.37. Alternatywa dla stosowania pomostów z zaczepem „U” jest możliwość zastosowania pomostów z zaczepami na „0”. Nie wymaga to zastosowania trawersy. Przykład rys. 3.37.

3. MONTAŻ RUSZTOWAŃ

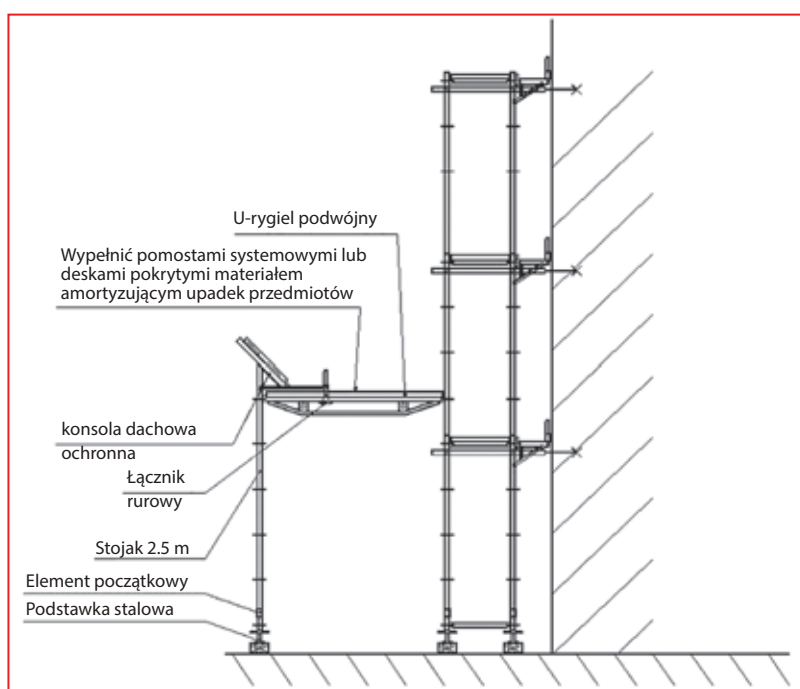
3.1.11. Przejścia pod rusztowaniami

Prowadzenie prac remontowo-budowlanych wzdłuż chodników miejskich często wymaga zachowania bezpiecznego ciągu komunikacyjnego dla pieszych. Przykład takiego rozwiązania przedstawiono na rysunku 3.38.



Rys. 3.38 – Przykładowy ciąg komunikacyjny dla pieszych

Rozwiązanie systemowe należy wykonać zgodnie z zamieszczonym poniżej schematem. Pomosty systemowe na daszku powinny się mocować do U-rygli za pomocą linki stalowej. Obowiązkowo należy zakotwić rusztowanie na poziomie pomostów umieszczonych poniżej i powyżej daszka ochronnego.

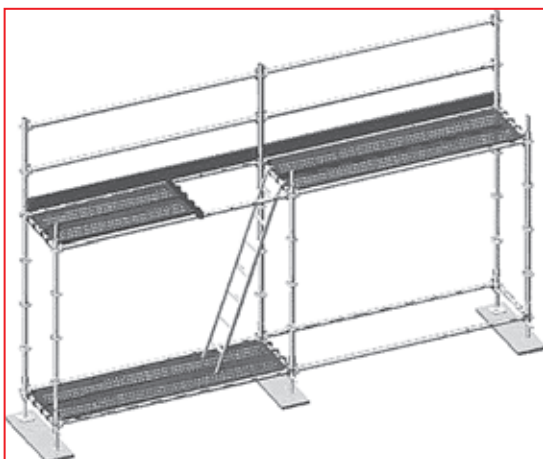


Rys. 3.39 – Wykonanie przejścia za pomocą rozszerzenia podstawy rusztowania i konsoli dachowych

3. MONTAŻ RUSZTOWAŃ

3.1.12. Wejścia na rusztowania

Komunikacja pionowa na rusztowaniach może być realizowana za pomocą systemowych drabin międzykondygnacyjnych lub pomostów aluminiowo-prześciowych oraz klatek schodowych – patrz rys. 3.75, 3.76, 3.77 i 3.78, rozdział 3.8.



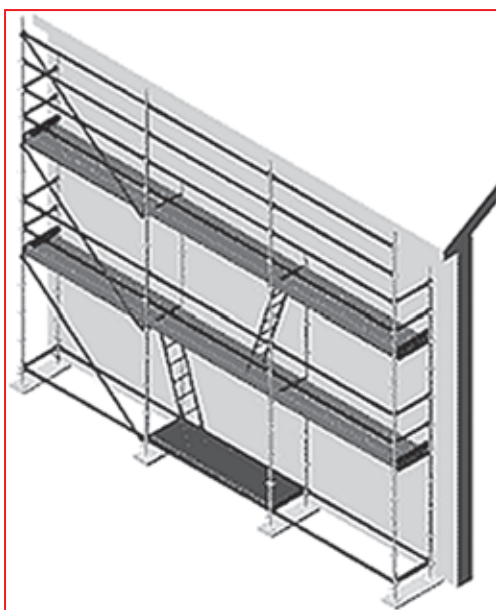
Rys. 3.40 – Wejście na rusztowanie z użyciem drabiny stalowej międzykondygnacyjnej i rygla nakładanego



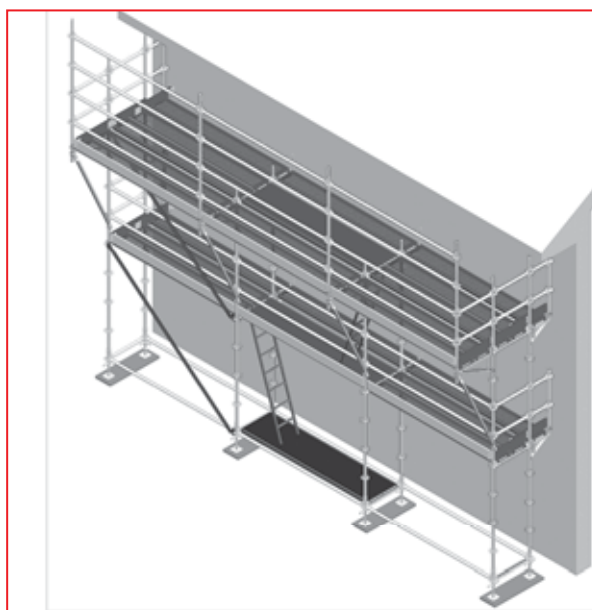
Rys. 3.41 – Wejście na rusztowanie z użyciem przejściowych pomostów aluminiowych wyposażonych w drabiny aluminiowe

3.1.13. Rusztowania przy okapie dachu

Wykonując prace remontowo-budowlane przy krawędzi dachu, należy zamontować 4 rzędy rygli poziomych na stojakach 2-metrowych, na całej wysokości poziomu pomostu roboczego. Zamontowanie siatki ochronnej lub planeki pomiędzy stojakami poziomu pomostu roboczego pozwoli na zabezpieczenie przed upadkiem poza rusztowanie elementów staczających się z dachu.



Rys. 3.42 – Przykład 1

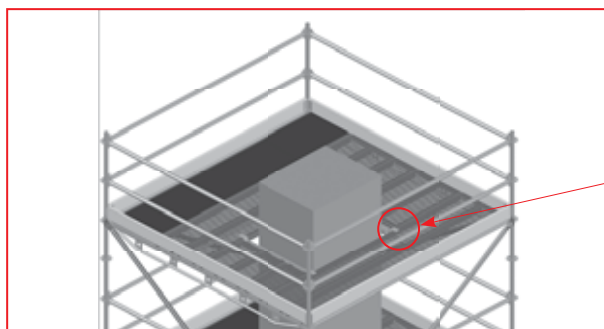


Rys. 3.43 – Przykład 2

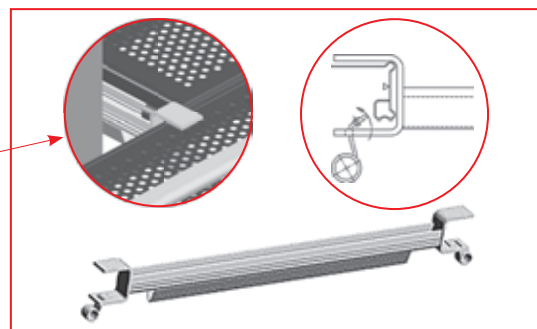
3. MONTAŻ RUSZTOWAŃ

3.1.14. Otwory i dopasowanie pomostów

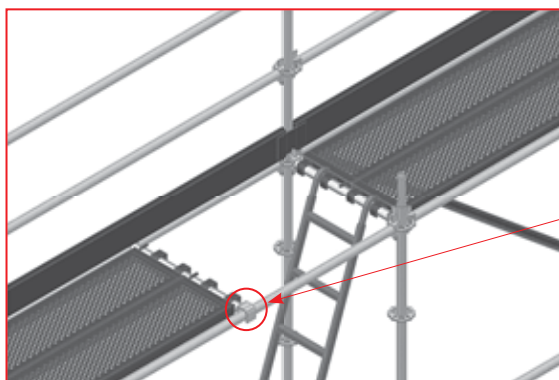
Do wykonania obejść i omiń elementów przechodzących przez powierzchnie pomostów wykorzystuje się rygle nakładane w sposób pokazany na poniższych rysunkach.



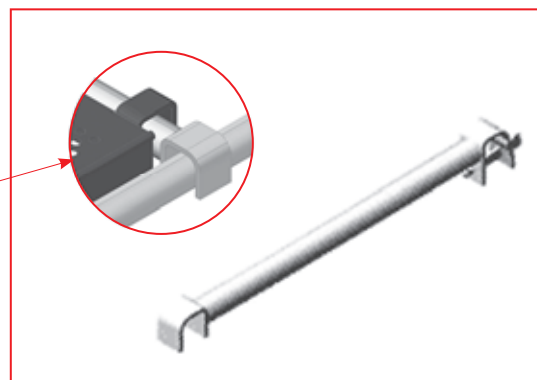
Rys. 3.44



Rys. 3.45 – Rygiel specjalny U



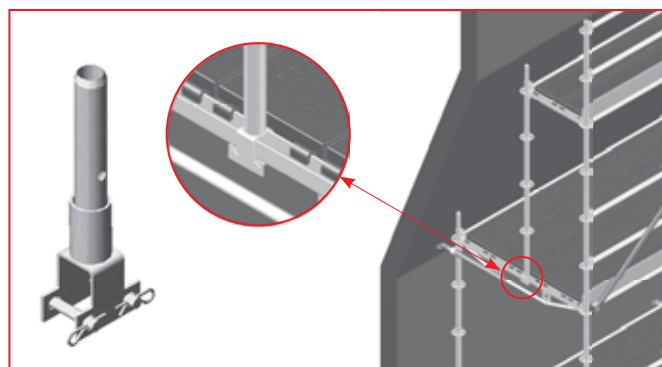
Rys. 3.46



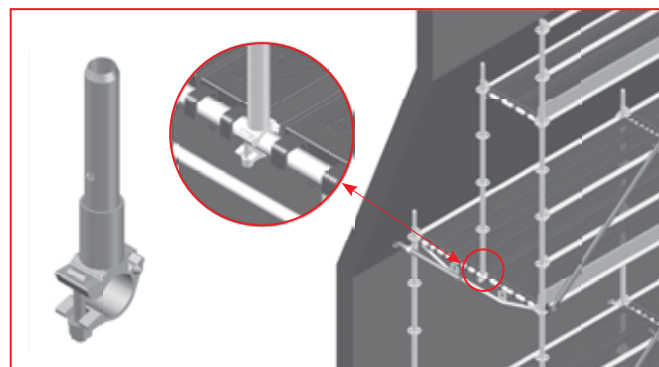
Rys. 3.47 – Rygiel nakładany O montowany na rurze

3.1.15. Zmiana rozstawu stojaków

W przypadku obejścia występow, balkonów lub innych elementów architektonicznych, można skrócić szerokość pola rusztowania. Służy do tego łącznik rurowy dźwigara. W przypadku stosowania pomostów z zaczepami na rurę, skrócenie szerokości pola realizuje się za pomocą łącznika rurowego ze złączem.



Rys. 3.48 – Zastosowanie łącznika dźwigara

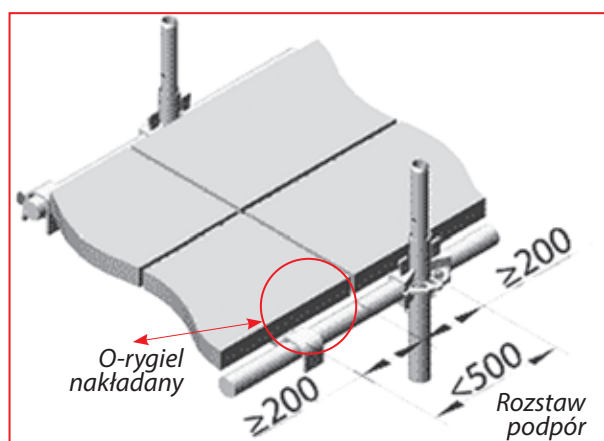


Rys. 3.49 - Łącznik rurowy dźwigara

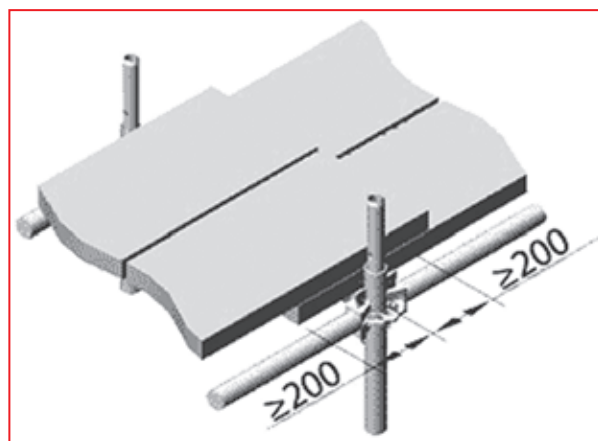
3. MONTAŻ RUSZTOWAŃ

3.1.16. Elementy uzupełniające

System ROTAX Plus dopuszcza wyściełanie dodatkowych powierzchni dylami drewnianymi przy zachowaniu bezpieczeństwa w trakcie użytkowania. Poniżej przedstawiono przykłady montażu elementów uzupełniających z użyciem rygla nakładanego na zakładkę. Używając desek do wykonywania pomostów roboczych, należy przestrzegać wytycznych zawartych w tabeli 3.1. Należy pamiętać, aby rozstaw podpór pod deski nie przekraczał 500 mm, szczelina pomiędzy deskami w położeniu doczołowym była nie większa niż 20 mm, a wymiar zakładki desek wynosił co najmniej 200 mm.



Rys. 3.50 – Deski ułożone doczołowo



Rys. 3.51 – Deski ułożone na zakładkę

Tabela 3.1

Dopuszczalne rozpiętości [m] dla pomostów przerzutowych z drewna lub desek (wg tab. 8, DIN 4420, T1)						
Klasa obciążenia	Szerokość pomostu lub deski [cm]	Grubość pomostu lub deski [cm]				
		3,00	3,50	4,00	4,50	5,00
1, 2, 3	20	1,25	1,50	1,75	2,25	2,50
	24 i 28	1,25	1,75	2,25	2,50	2,75
4	20	1,25	1,50	1,75	2,25	2,50
	24 i 28	1,25	1,75	2,00	2,25	2,50
5	20, 24, 28	1,25	1,25	1,50	1,75	2,00
6	20, 24, 28	1,00	1,25	1,25	1,50	1,75

3.2. Montaż rusztowania w ustawieniu fasadowym

3.2.1. Montaż rusztowania rozpoczynamy w najwyższym punkcie terenu, od ułożenia drewnianych podkładek pod podstawki regulowane stojaków w rozstawie założonej długości pola. Na każdej podkładce powinny stać co najmniej dwie podstawki.



Rys. 3.52 – Etap 1 – Montaż podstawek

3. MONTAŻ RUSZTOWAŃ

3.2.2. Na podstawki nakładamy elementy początkowe.



Rys. 3.53 – Etap 2 – Nałożenie elementów początkowych

3.2.3. Elementy początkowe spinamy ze sobą poprzecznicami (rygiel poziomy 0,73 m lub 1,09 m i podłużnicami (rygiel poziomy 1,57 m; 2,07 m; 2,57 m; 3,07 m), a następnie poziomujemy. Montaż rygla polega na dobiciu klina głowiczki w otworze krążka elementu początkowego młotkiem 500-gramowym.



Rys. 3.54 – Etap 3 – Spinanie elementów początkowych

3.2.4. Na tak przygotowany poziom podstawowy nakładamy stojaki o żądanej długości. Należy posługiwać się podstawowymi długościami stojaków, tzn. 2 m lub 4 m. W przypadku używania stojaków 2 m i 4 m powinno się je ustawiać naprzemiennie, tzn. stojak 2 m powinien stać w sąsiedztwie stojaka 4 m (rys. 3.57).

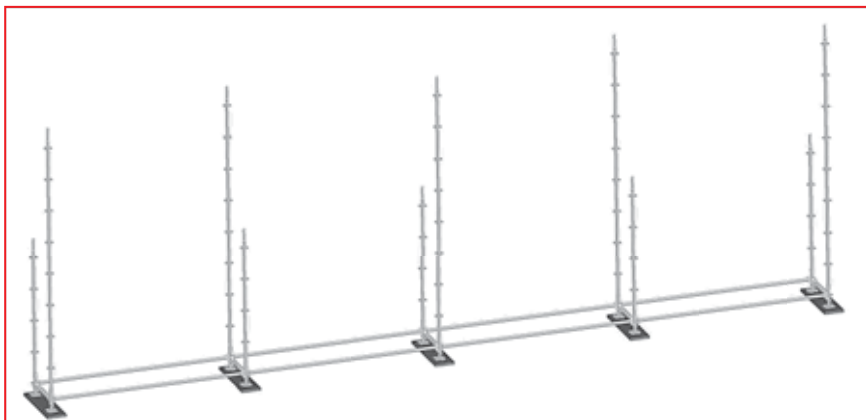


Rys. 3.55 – Zamontowany stojak



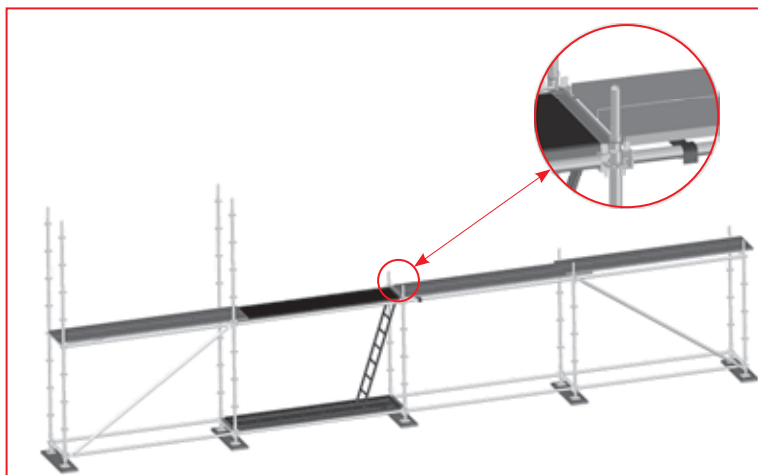
Rys. 3.56 – Przykład użycia jednej długości stojaków

3. MONTAŻ RUSZTOWAŃ



Rys. 3.57 – Przykład użycia różnej długości stojaków

3.2.5. Na wysokości 2 m od elementu początkowego montujemy poprzecznice, podłużnice oraz pomosty pionu komunikacyjnego. Dla potrzeb montażu wyższych kondygnacji należy układać deski montażowe jako czasowe pomosty pomocnicze. Przy niskich wysokościach rusztowania powinno się montować pomosty. Należy pamiętać, że w zależności od potrzeb można używać pomostów na O-rygiel lub rygiel typu U. Każdy pomost powinien być zabezpieczony (patrz pkt 3.1.4). Pola, w których nie montujemy systemowych pomostów roboczych, należy stężyć za pomocą stężenia poziomego w polach, w których zamontowano stężenia pionowe.



Rys. 3.58 – Zobrazowany etap montażu



UWAGA!

Kotwienie należy wykonywać na bieżąco wraz ze wznoszeniem rusztowania.

3.2.6. Począwszy od drugiego pomostu montażowego (4 m wysokości), należy kotwić rusztowanie do elewacji przy użyciu łączników kotwiących, łączników normalnych oraz śrub kotwiących z uchem. W określonych projektem lub niniejszą instrukcją obszarach siatki konstrukcyjnej rusztowania należy montować stężenia pionowe. Na jednym poziomie powinny występować co najmniej dwa stężenia naprzemienne. Po zakotwieniu rusztowania należy założyć krawężniki i poręcze na zmontowanych pomostach. Podczas montażu należy zwracać uwagę, aby w polach, gdzie jest montowane stężenie pionowe, a nie występuje pomost, montować stężenie poziome.

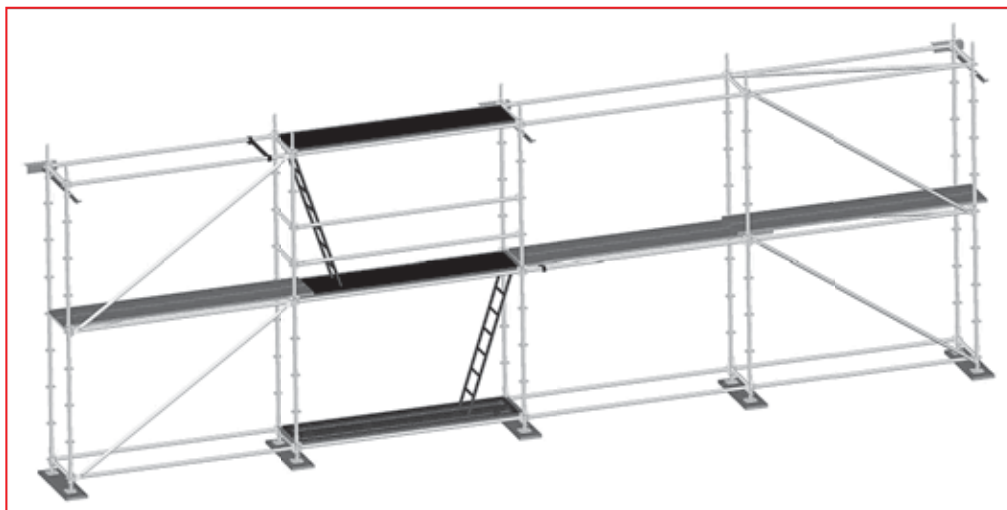


Rys. 3.59 – Przykład kotwienia rusztowania do elewacji

3. MONTAŻ RUSZTOWAŃ

3.2.7. Na wysokości pierwszego poziomu pomostów można montować daszki ochronne poprzez rozszerzenie pomostu oraz montaż konsoli dachowej ochronnej zgodnie z pkt 3.1.11.

3.2.8. Podłużnice, poprzecznice i pomosty poziomu wyższego należy montować, stojąc na pomostach poziomu poprzedniego. Przed położeniem pomostów poziomu wyższego należy stężyć stojaki wznoszonego poziomu. Montaż wszystkich elementów do stojaków powinien odbywać się przez wbicie młotkiem klina głowiczki w krążki. Kliny powinny być wbijane z góry do dołu.



Rys. 3.60 – Rusztowanie z zamontowanymi pomostami

Podczas montażu należy dobierać stojaki takiej długości, aby ich połączenia wypadły w węzłach rusztowania. Pomost roboczy i zabezpieczający należy zabezpieczyć krawężnikami oraz dwoma O-ryglami poziomymi, będącymi jednocześnie poręczami ochronnymi.

3.2.9. W przypadku konieczności rozszerzenia pola, istnieje możliwość zamontowania wspornika stalowego 0,36 m od strony wewnętrznej rusztowania lub wspornika stalowego 0,73 m albo 0,36 m od strony zewnętrznej rusztowania w ustawieniu fasadowym, zgodnie z pkt 3.1.7. Rozszerzenie rusztowania od strony zewnętrznej dopuszczalne jest tylko na jednej kondygnacji na całej wysokości rusztowania. W przypadku gdy szczelina pomiędzy pomostami przekracza 25 mm, należy montować wypełnienie z desek, a gdy szczelina pomiędzy sąsiednimi platformami przekracza 80 mm, należy montować rygiel oziomy lub wypełnienie z desek.

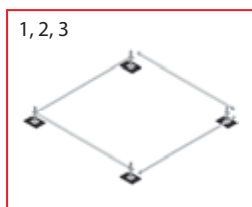


Rys. 3.61 – Pomost roboczy i zabezpieczający wyposażony w stężenia

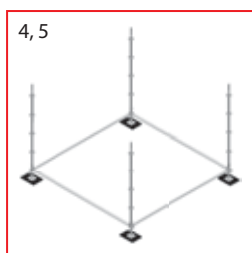
3.2.10. Pomost roboczy może być wyścielony dylami drewnianymi wg zasad określonych w pkt 3.1.15. W takim przypadku należy stosować stężenia poziome pod dylami.

3. MONTAŻ RUSZTOWAŃ

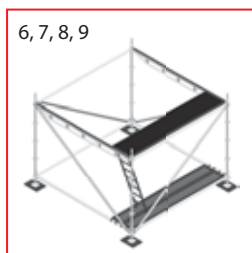
3.3. Rusztowanie wieżowe



Ten typ rusztowań jest często używany jako rusztowanie dozorowe lub jako rusztowanie do lekkich robót instalacyjnych. Wykorzystywane jest też jako konstrukcja wsporcza dla stanowisk kamer lub konstrukcja nośna dla zestawów głośnikowych w trakcie imprez masowych. Rusztowanie wyposażone w kółka jezdne może pracować jako rusztowanie ruchome (przejezdne). Przed rozpoczęciem montażu należy upewnić się, że podłoże posiada wystarczającą nośność.



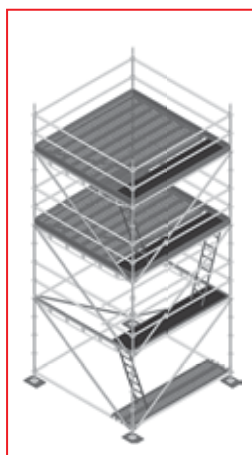
1. Rozstawić podstawki stalowe na żądany wymiar.
2. Podłożyć pod każdą podstawkę podkładkę drewnianą dla rozłożenia nacisków od rusztowania na podłoże.
3. Nałożyć elementy początkowe na podstawki.
4. Zamontować rygle poziome i wypoziomować powstałą ramę podstawy.
5. Założyć stojaki.



6. Założyć pomost w obszarze wejścia.
7. Zamontować O-rygle i rygle podwójne.
8. Stężyć każdą ścianę.
9. Zamontować pomost przechodni komunikacyjny.



10. Zamontować następny poziom rusztowania, postępując analogicznie jak w pkt 5, 6, 7.
11. Zamontować oporęczowanie w obszarze komunikacyjnym (poręcz wewnętrzną można wykonać ze złączy i rur uniwersalnych).
12. Wykonać następny poziom rusztowania.
13. Na pomoście głównym i zabezpieczającym zamontować wszystkie pomosty, krawężniki oraz poręcze.



Przy ustawieniu rusztowań wieżowych należy przestrzegać następujących zasad:

- Ustawiając rusztowanie na zewnątrz budynków, stosunek wysokości rusztowania H do najmniejszego wymiaru podstawy B musi być mniejszy bądź równy 3.
- Ustawiając rusztowanie wewnątrz budynków, stosunek wysokości rusztowania H do najmniejszego wymiaru podstawy B musi być mniejszy bądź równy 4.
- Ustawienie rusztowania wyższego wymaga obliczeń statycznych.



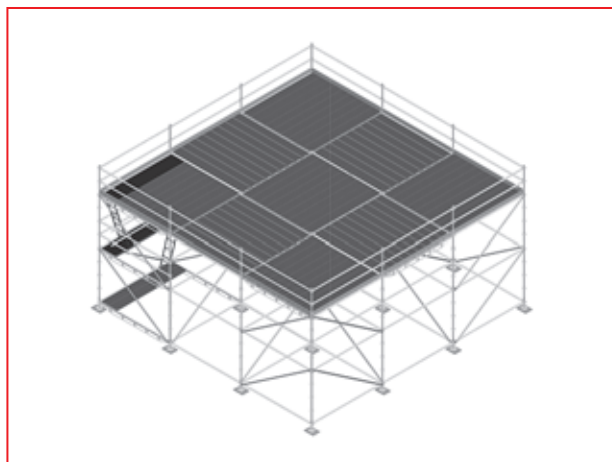
UWAGA!

Należy dokonać analizy bezpieczeństwa konstrukcji.

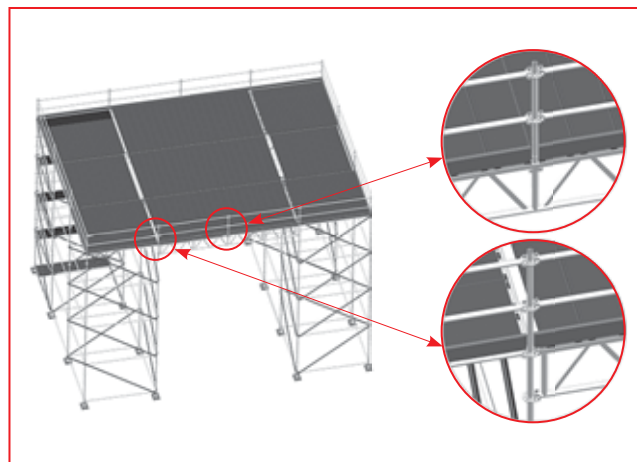
3. MONTAŻ RUSZTOWAŃ

3.4. Tworzenie platform podsufitowych

Platformy podsufitowe montuje się w sposób zbliżony do wykonywania rusztowań wieżowych. Przy czym pojedyncze wieże łączą się pomiędzy sobą dźwigarami lub ryglami dla zwiększenia żądanego wymiaru platformy. Przy tworzeniu platform stosuje się taką samą zasadę stosunku wysokości do wymiaru podstawy, jak dla rusztowań wieżowych.



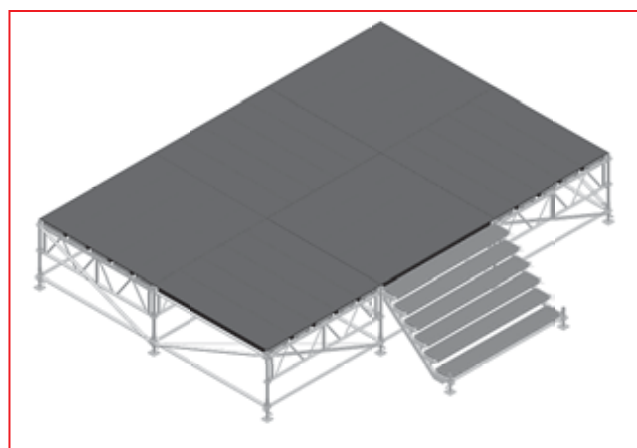
Rys. 3.61



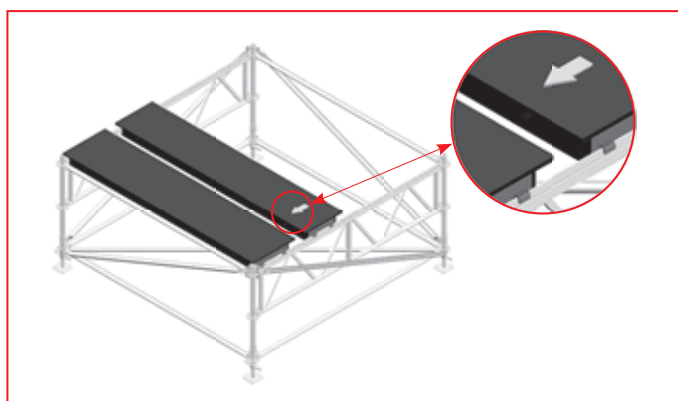
Rys. 3.62

3.5. Tworzenie platform scenicznych

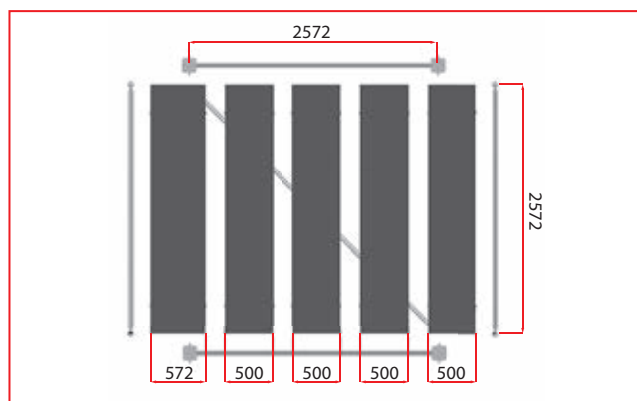
Dzięki swojej uniwersalności elementy systemu Rotax umożliwiają budowę platform scenicznych. W tego typu konstrukcjach elementami wypełniającymi są pomosty sceniczne o szerokościach 0,5 m oraz jako dopełnienie pomosty o szerokości 0,57 m. Konstrukcja pomostów eliminuje możliwość ich „klawiszowania” co poprawia komfort użytkowania całej platformy. Dopuszczalne obciążenie pomostów scenicznych wynosi 5kN/m². Istnieje możliwość rozbudowy platform scenicznych o poręczę ochronne oraz zadaszenia.



Rys. 3.62

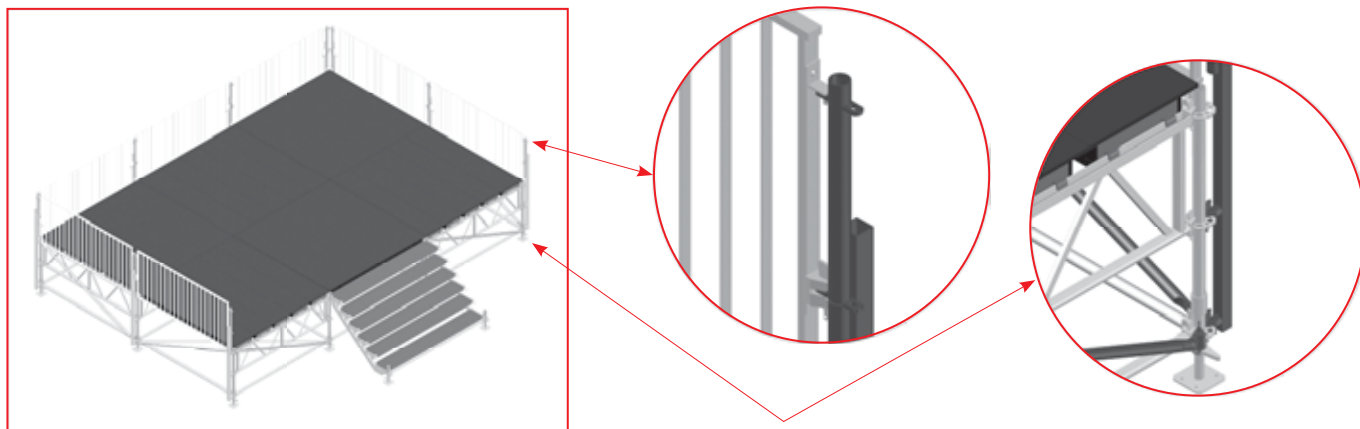


Rys. 3.63



Rys. 3.64

■ 3. MONTAŻ RUSZTOWAŃ



Rys. 3.64

3.6. Rusztowania nośne

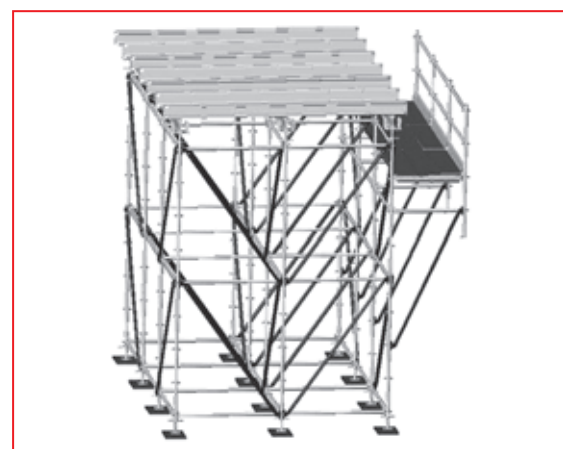
Rusztowania przestrzenne nośne to konstrukcje wsporcze przenoszące duże obciążenia, idealne do wypierania stropów. Buduje się je podobnie jak rusztowania wieżowe, ze zwróceniem szczególnej uwagi na usztywnienie konstrukcji, nośność podłoża i rozkładanie obciążeń pochodzących od elementów podpartych, np. stropów. Pod każdą stopę takiego rusztowania należy podkładać dyle drewniane, rozkładające nacisk na podłoże. Ważną rolę w takich ustawieniach pełnią stężenia zarówno pionowe, jak i poziome. Rozkład stężeń powinien uniemożliwić przemieszczenie siatki rusztowania pod obciążeniem w każdym kierunku.

Do rusztowań nośnych na górny rząd stojaków powinny być użyte stojaki bez rury pilotującej - łącznika. Na górny rząd stojaków zakłada się głowice gwintowane, podpierające dźwigary drewniane. Głowice należy zamontować tak, aby wysunięcie śruby gwintowanej było wystarczające do opuszczenia głowicy i zdemonstowania elementów szalunku i rusztowania. Podstawki śrubowe powinny być wykręcone na jak najmniejszą wysokość, umożliwiającą swobodną regulację i późniejszy demontaż rusztowania.

Naciski od podpieranych elementów należy skierować centralnie na podstawki śrubowe i głowice gwintowane. Dźwigary szalunkowe ułożone na głowicach należy zabezpieczyć przed przewróceniem.



Rys. 3.64 – Rusztowanie ROTAX Plus w ustawieniu wieżowym



Rys. 3.65 – Rusztowanie ROTAX Plus w ustawieniu stropowym



UWAGA!

Należy dokonać analizy bezpieczeństwa konstrukcji.

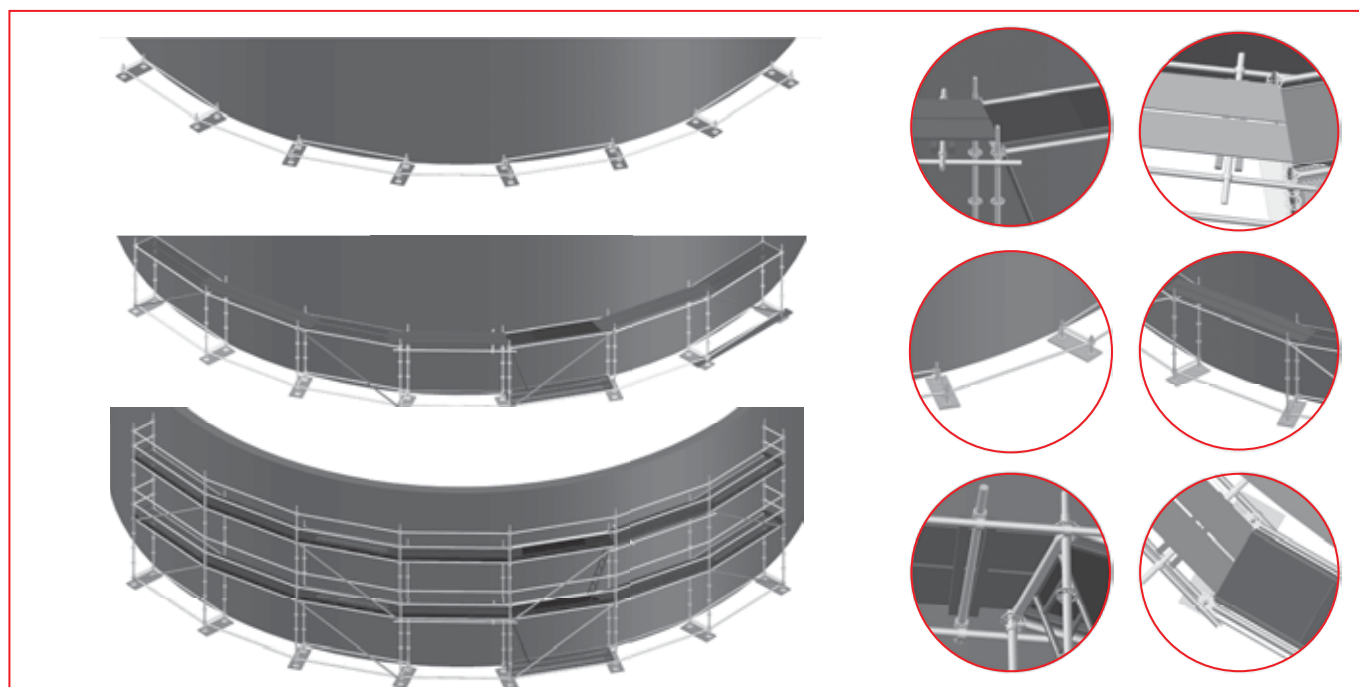
3. MONTAŻ RUSZTOWAŃ

3.7. Rusztowanie obiektów okrągłych

System ROTAX Plus jest konstrukcyjnie przystosowany do ustawiania wokół obiektów łukowych. Rusztowanie obiektów łukowych odbywa się na zbliżonych zasadach ogólnych jak rusztowanie ścian prostych. Różnicą jest wstępny obrót stojaków zewnętrznych o 45° i montaż rygli w dużych gniazdach krążków. Poprzez obrót rygla w gnieździe możliwe jest uzyskanie pola trapezowego.

W polach trapezowych na bokach długich (zewnętrznych) powinny być montowane rygle systemowe, a na bokach krótkich (wewnętrznych) rury uniwersalne mocowane złączami normalnymi. Zaleca się, aby każde pole prostokątne było stężane stężeniami pionowymi.

Pole trapezu wypełniamy dylami drewnianymi lub pomostami uzupełniającymi.



Rys. 3.66 – Przykłady rusztowania obiektów okrągłych.



UWAGA!

Należy dokonać analizy bezpieczeństwa konstrukcji.

3.8. Rusztowanie wiszące

Rusztowania wiszące stosuje się w sytuacjach, gdy nie ma możliwości posadowienia rusztowania, np. ze względu na niewystarczającą nośność podłoża, w konstrukcjach mostowych, przy znacznym ruchu technologicznym pod konstrukcją oraz innych na znacznej wysokości.

Podwieszenie rusztowania może być realizowane za pomocą złączy klamrowych, łańcuchów, kołków rozprężnych lub innych elementów dostosowanych do określonej sytuacji.

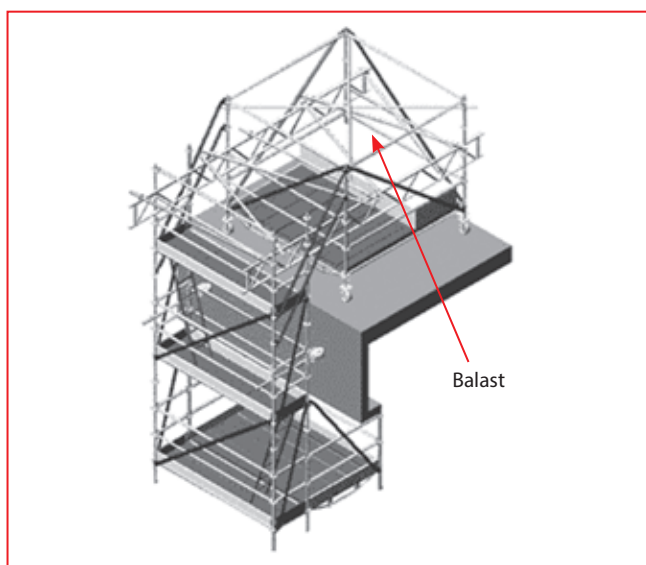


UWAGA!

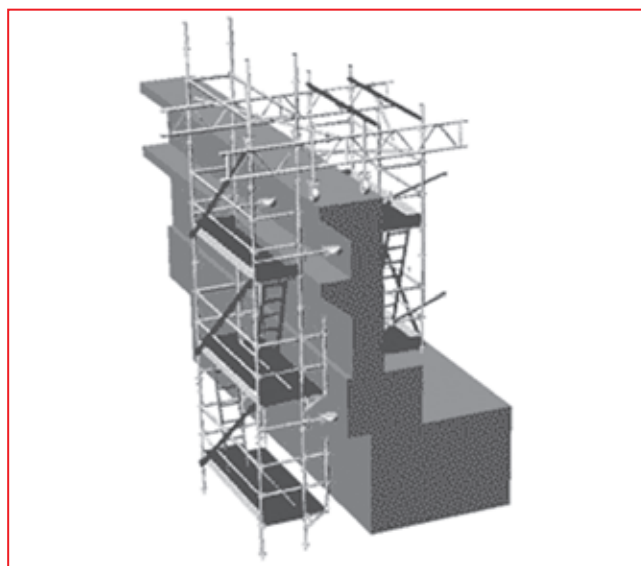
Wykonując rusztowanie wiszące, należy stosować stojaki z przykręcanym łącznikiem rurowym dla skutecznego przeniesienia sił rozciągających. Zabrania się stosowania stojaków łączonych na zawleczkę w rusztowaniach wiszących.

■ 3. MONTAŻ RUSZTOWAŃ

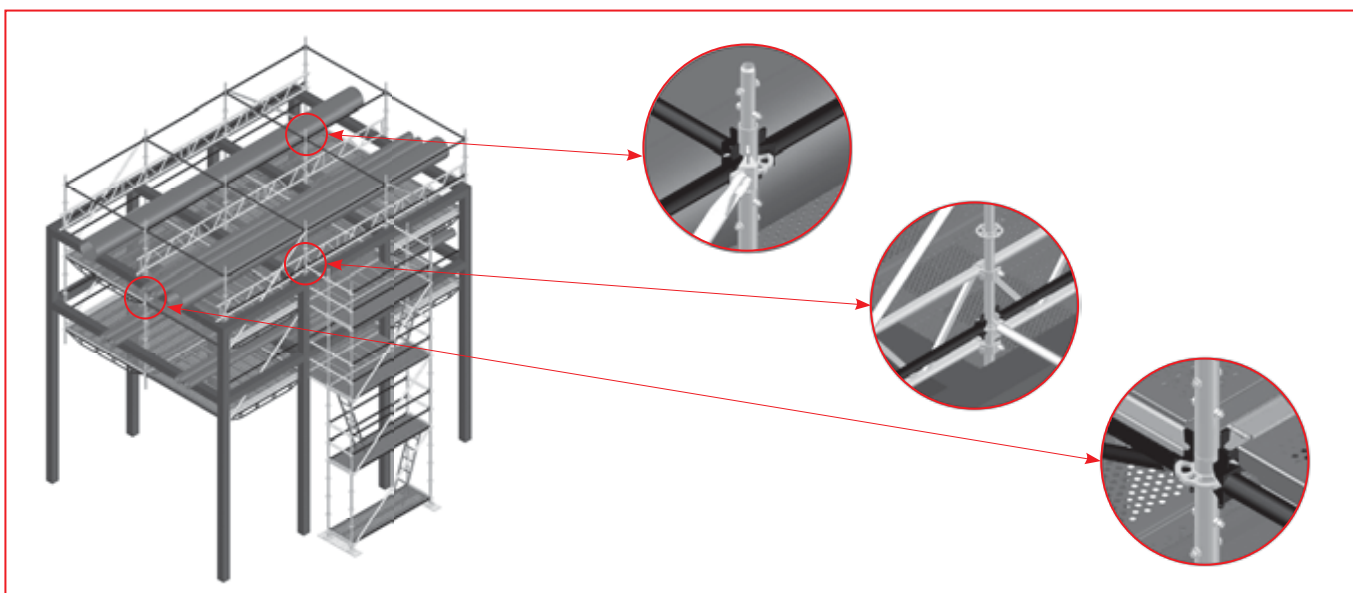
Rozpoczynając montaż części wiszącej, zaleca się montować stojaki łącznikiem do dołu, co ułatwia podwieszanie kolejnych stojaków. Część rusztowania, nadwieszona, może być montowana na ziemi i dostarczona żurawiem do miejsca montażu. Montaż rusztowań wiszących należy wykonywać w taki sposób, aby praca na wysokości była jak najkrótsza. Na poniższych rys. 3.68, 3.69 i 3.70 przedstawiono przykłady rusztowań wiszących, gdzie elementami nośnymi części nadwieszanej są dźwigary kratowe. Dla bezpieczeństwa podczas pracy rusztowanie takie należy balastować, uzyskując wystarczającą przeciwwagę w stosunku do przewidywanego obciążenia występującego na pomostach roboczych części wiszącej.



Rys. 3.68 - Sposób montażu rusztowań wiszących.



Rys. 3.69 - Sposób montażu rusztowań wiszących.



Rys. 3.70 - Rusztowanie wiszące bez balastowania.



UWAGA!

Należy dokonać analizy bezpieczeństwa konstrukcji.

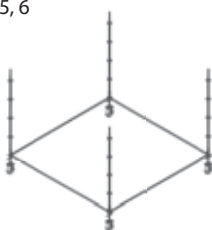
3. MONTAŻ RUSZTOWAŃ

3.9. Rusztowanie ruchome

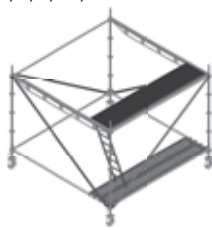
1, 2, 3, 4



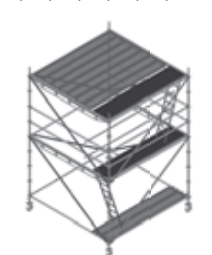
5, 6



7, 8, 9, 10, 11



12, 13, 14, 15, 16, 17, 18



19, 20, 21



Podczas wykonywania robót budowlanych, montażowych, dozorowych w miejscach, gdzie ustawienie rusztowania na czas dłuższy jest niewskazane, możliwe jest użycie rusztowania przejezdnego, opartego na systemie ROTAX Plus. Rusztowania ruchome montuje się w sposób analogiczny do zasad ogólnych montażu rusztowań ROTAX Plus wieżowych. Różnicą jest wyposażenie podstawy w koła jezdne. Przy ustawianiu rusztowań ruchomych należy przestrzegać następujących zasad:

- na zewnątrz budynków, stosunek wysokości rusztowania H do najmniejszego wymiaru podstawy B musi być mniejszy bądź równy 3,
- wewnątrz budynków, stosunek wysokości rusztowania H do najmniejszego wymiaru podstawy B musi być mniejszy bądź równy 4,
- ustawiając rusztowania wyższe, należy kotwić je do budynku
- koła jezdne, po ustawieniu docelowym rusztowania, muszą być zablokowane hamulcem (zarówno przed toceniem, jak i obrotem),
- rusztowanie należy przetracać po podłożu równym i wystarczająco nośnym,
- podczas przetracania rusztowań ruchomych zabronione jest przebywanie pracowników i pozostawianie materiałów, narzędzi itp. na rusztowaniu.

1. Zmontować koła jezdne z podstawkami stalowymi (MP 116).
2. Zamontować elementy początkowe na podstawki.
3. Zamontować rygle poziome.
4. Wypoziomować tak stworzoną podstawę.

5. Założyć stojaki w naroża.
6. Zablokować hamulce kół przed dalszym montażem.

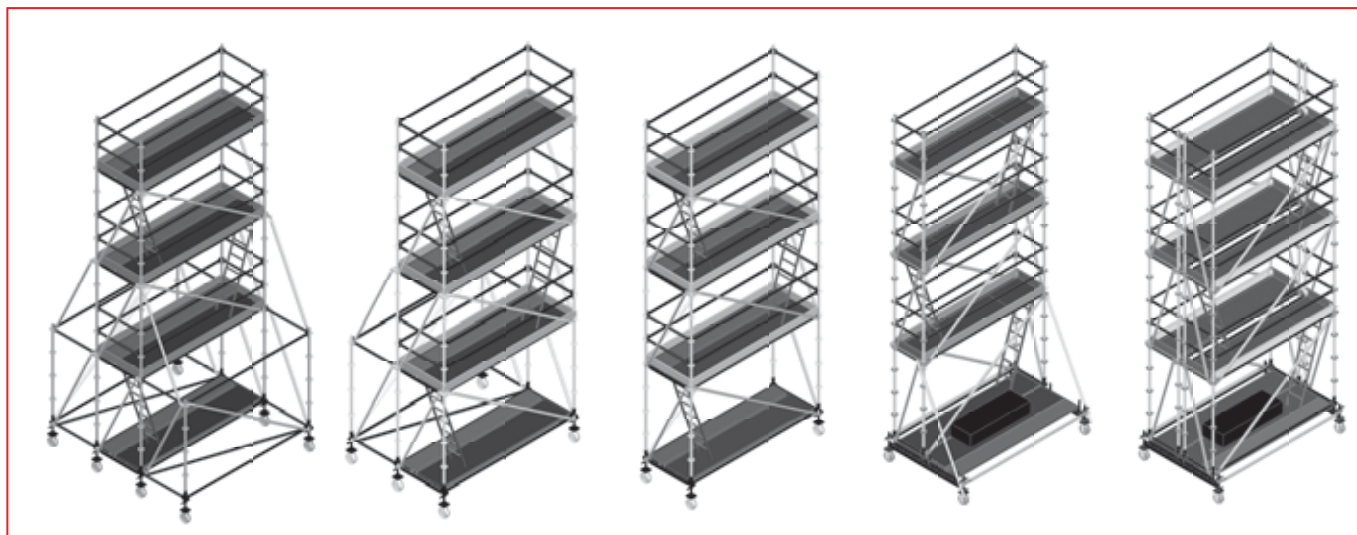
7. Zamontować pomost dolny.
8. Zamontować rygle podwójne.
9. Zamontować rygle poziome.
10. Stężyć każdą ścianę.
11. Zamontować pomost przechodni.

12. Zamontować stojaki poziomego wznoszonego.
13. Zamontować rygle podwójne.
14. Zamontować rygle poziome.
15. Zamontować poręcze wewnętrzne ciągu komunikacyjnego (rury + zaciski normalne).
16. Stężyć każdą ścianę.
17. Zamontować pomosty stalowe.
18. Zamontować pomost przechodni.

19. Zamontować stojaki, stężenia, rygle, pomost przechodni i pomost stalowy poziomego następnego.
20. Zamontować pomost zabezpieczający z pełnym oporęczkowaniem i krawężnikami.
21. Zamontować pomost roboczy z pełnym oporęczkowaniem i krawężnikami.

3. MONTAŻ RUSZTOWAŃ

Hamulce wszystkich kół jezdnych podczas pracy muszą być zablokowane. Przykłady innych konfiguracji pokazano poniżej.



Rys. 3.71 - Rusztowanie przejezdne w różnych konfiguracjach.

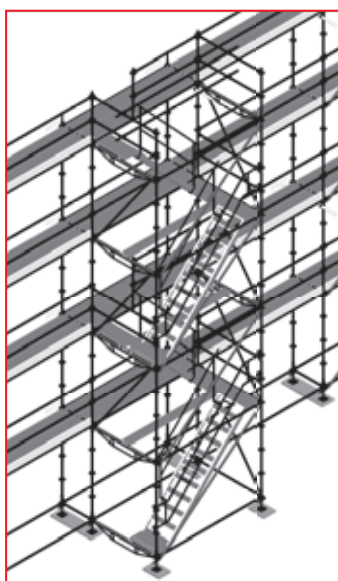


UWAGA!

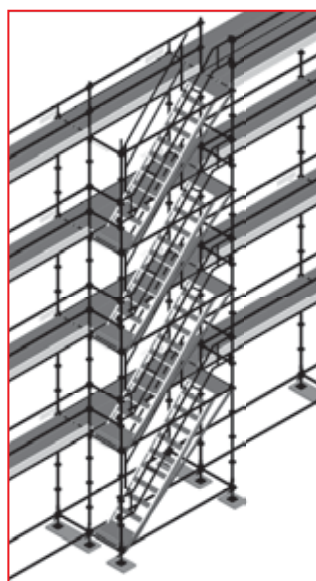
Należy dokonać analizy bezpieczeństwa konstrukcji.

3.10. Zewnętrzne klatki schodowe

Klatki schodowe służą zapewnieniu wygodnej komunikacji pionowej po rusztowaniu. Do wykonania klatki schodowej konieczne są systemowe schody aluminiowe, poręcze zewnętrzne i wewnętrzne. Panele schodowe montuje się zamiast pomostów przejściowych, poręcze schodowe montuje się zamiast poręczy pojedynczych. Poniżej przedstawiono przykłady wykonania klatek schodowych.



Rys. 3.75 – Zewnętrzna klatka schodowa dwuzabiegowa



Rys. 3.76 – Zewnętrzna klatka schodowa jednozabiegowa

3. MONTAŻ RUSZTOWAŃ



Rys. 3.77 – Wyjście z klatki przykład nr 1



Rys. 3.78 – Wyjście z klatki przykład nr 2

W przykładzie nr 1 wyjście z klatki następuje na rozszerzenie pomostu roboczego wykonanego za pomocą wspornika 0,73 m podpartego stężeniem i pomostów stalowych.

W przykładzie nr 2 wyjście z klatki następuje na pomost roboczy, na którym w obszarze klatki zastosowano łącznik rurowy, słupki i poręcz.



Rys. 3.79 – Wyjście z klatki przykład nr 2

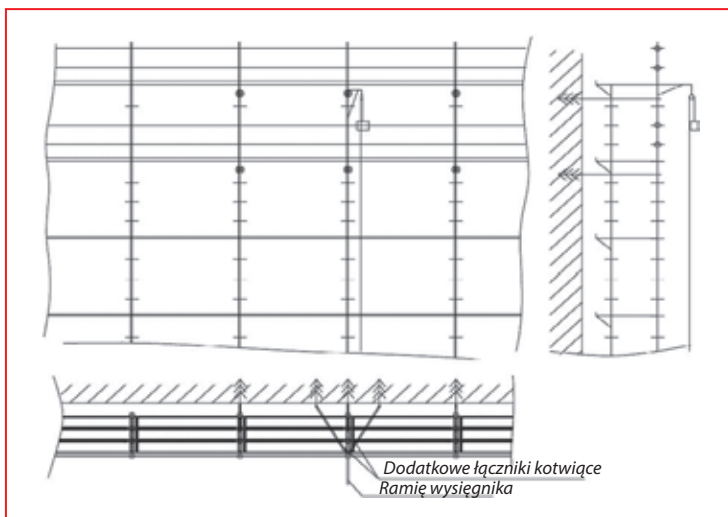
■ 3. MONTAŻ RUSZTOWAŃ

3.11. Transport pionowy materiałów

Materiały potrzebne do pracy można dostarczać na rusztowanie, posługując się wysięgnikiem zblocza, bloczkiem i wciągarką, np. firmy GEDA. Elementy te należy zamontować na rusztowaniu, a rusztowanie dodatkowo zakotwić wg zasad opisanych w rozdziale 2 pkt 2.3.12. Maksymalna masa podnoszonych elementów nie może przekraczać 150 kg. Poniżej zamieszczono szkic przedstawiający zamontowaną wciągarkę.



Rys. 3.79 – Rusztowanie z wciągarką



Rys. 3.80



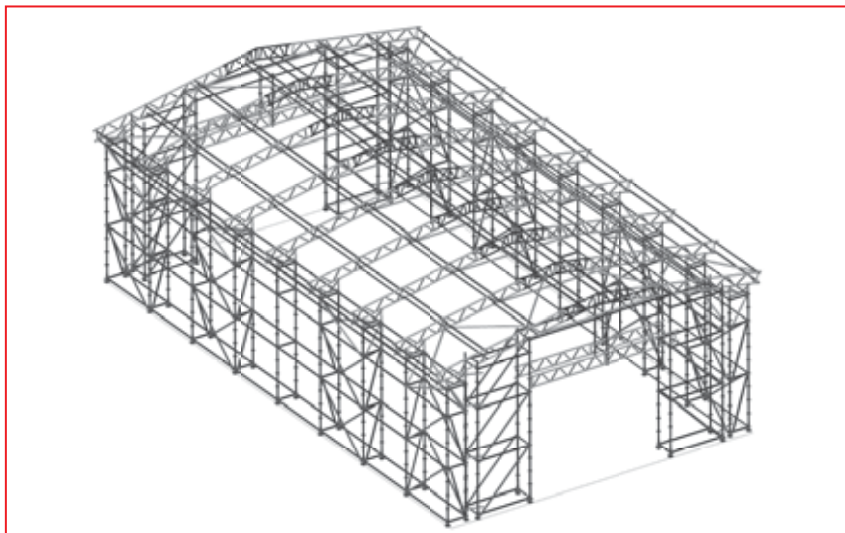
UWAGA!

Dodatkowo należy zakotwić dwa sąsiednie stojaki z każdej strony wysięgnika w poziomie kondygnacji oraz jednej poniżej i powyżej.

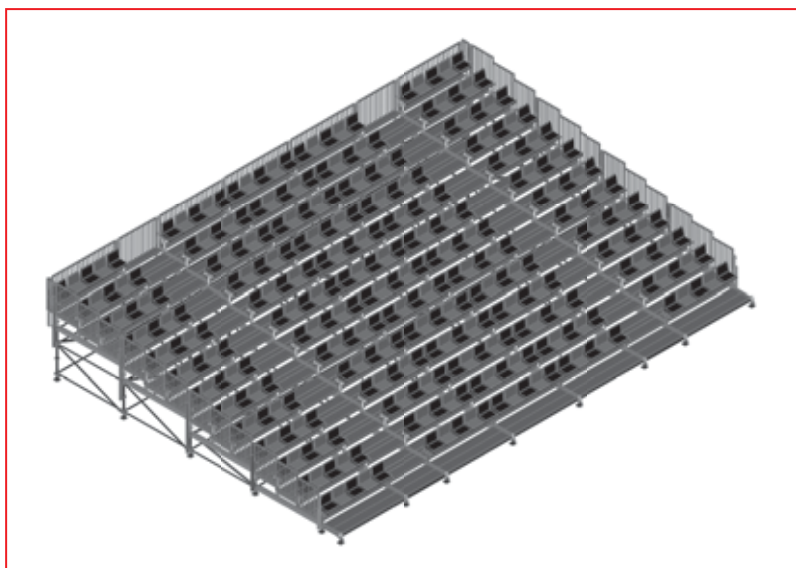
■ 4. PRZYKŁADY KONSTRUKCJI Z ELEMENTAMI RUSZTOWAŃ ROTAX Plus

Przykład hali Rotax z zadaszeniem

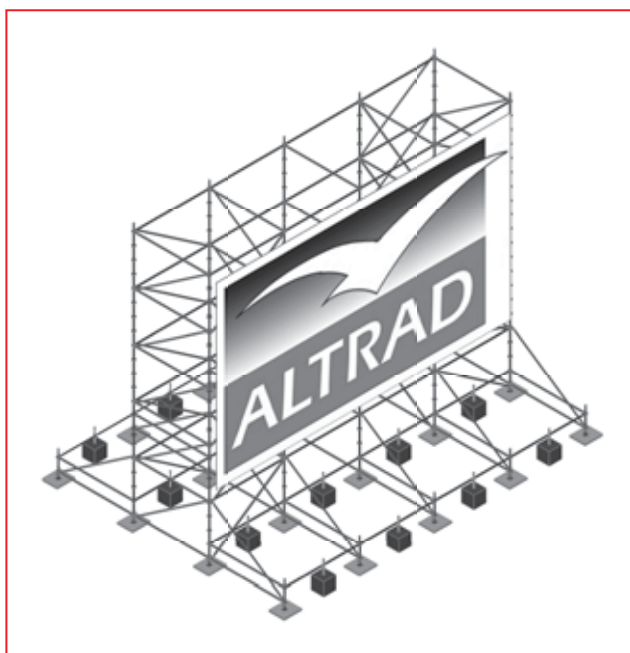
Z elementów konstrukcyjnych rusztowań możliwa jest budowa konstrukcji tymczasowych hal i zadaszeń.



Przykład trybuny z zastosowaniem elementów Rotax.



Przykład baneru reklamowego wolnostojącego.



5. SCHEMATY MONTAŻOWE RUSZTOWAŃ TYPOWYCH W USTAWIENIU FASADOWYM

Obliczenia statyczne wariantów ustawień pokazanych na szkicach wykonane zostały z uwzględnieniem obciążeń zgodnych z PN-EN 1004. Wersje ustawień z siatką uwzględniają obciążenia zgodne z EN12811:1999. Elementy wymiarowane były wg PN-B-03200. Wartości sił podane na schematach poniżej są wartościami obliczeniowymi i zawierają współczynniki bezpieczeństwa.

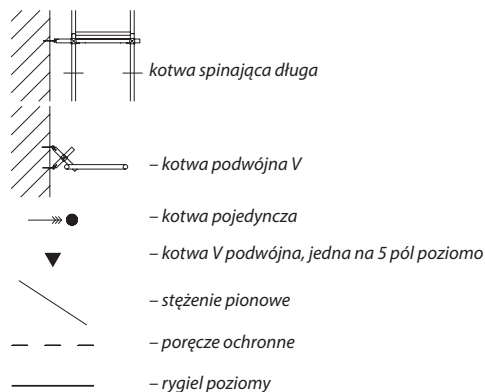
5. SCHEMATY MONTAŻOWE RUSZTOWAŃ TYPOWYCH W USTAWIENIU FASADOWYM

Rusztowanie bez pokrycia, fasada otwarta*

Konsole 0,36 m od strony wewnętrznej

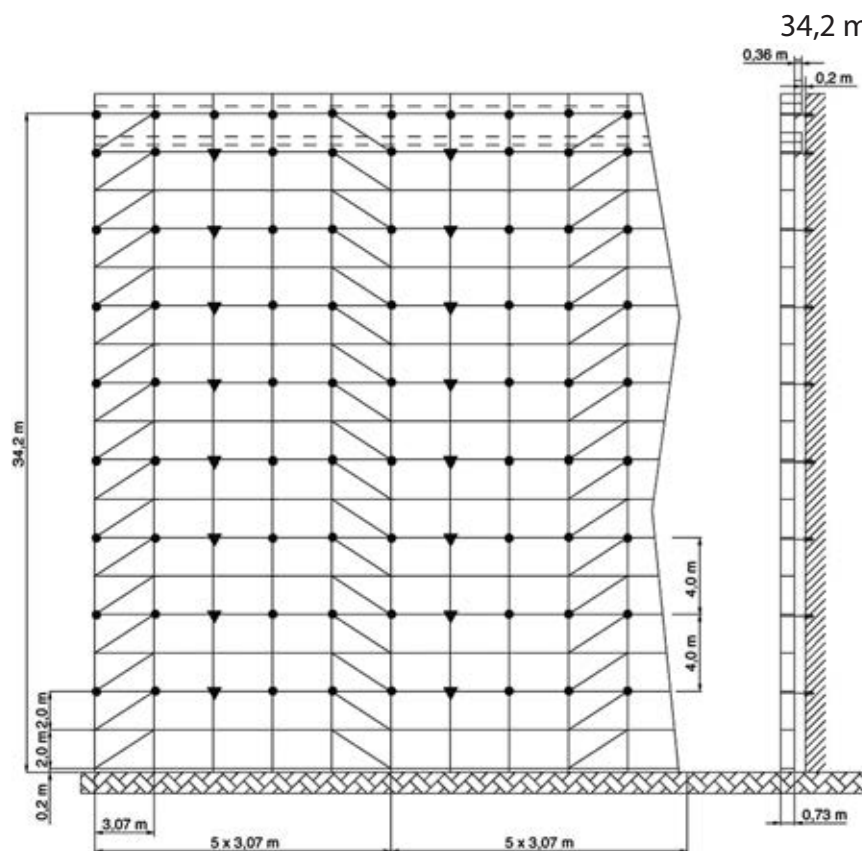
Dopuszczalne obciążenie użytkowe 2 kN/m²

Dopuszczalne wykręcenie podstawek 0,2 m



Typ wypełnienia fasady	fasada otwarta		
Pionowy rozstaw zakotwień	4 m		
Poziomy rozstaw zakotwień	w każdym polu		
Maksymalna siła w kotwie (kN)		1,55	01
	⊥	6,92	
Maksymalna siła w stopie (kN)	Stojak wewnętrzny	17,1	01
	Stojak zewnętrzny	17,1	

fasada otwarta, gdy ilość otworów wynosi ponad 60% powierzchni fasady

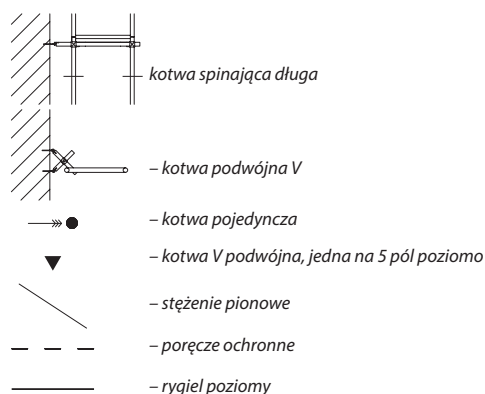


Rusztowanie bez pokrycia, fasada zamknięta*

Konsole 0,36 m od strony wewnętrznej

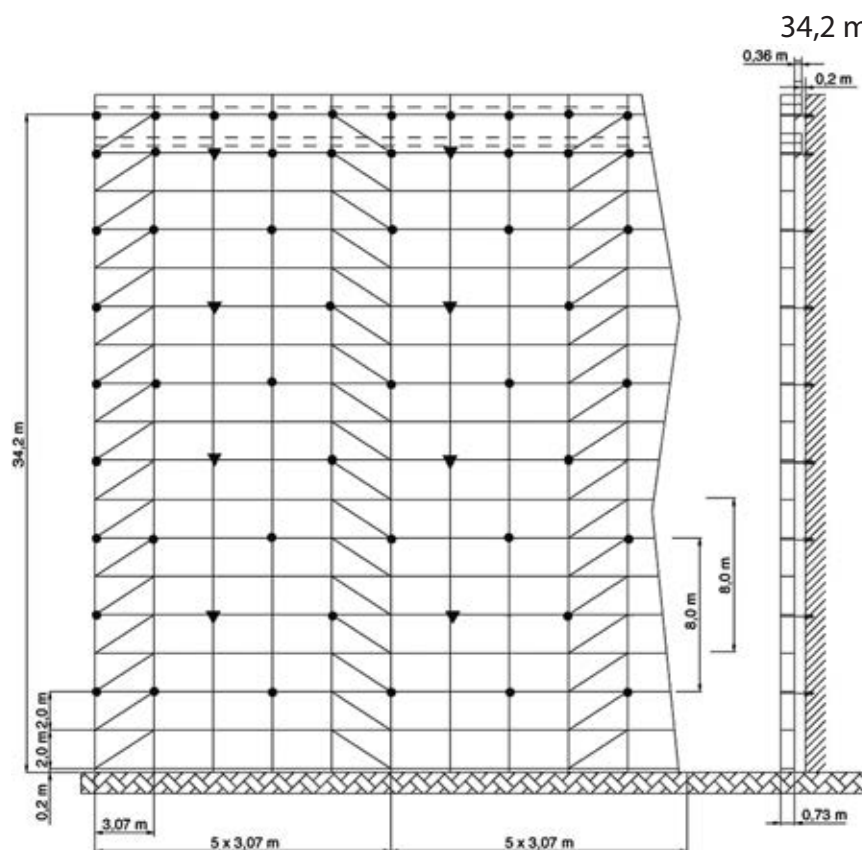
Dopuszczalne obciążenie użytkowe 2 kN/m²

Dopuszczalne wykręcenie podstawek 0,2 m



Typ wypełnienia fasady	fasada otwarta		
Pionowy rozstaw zakotwień	8 m		
Poziomy rozstaw zakotwień	co drugie pole		
Maksymalna siła w kotwie(kN)		2,54	02
	⊥	5,66	
Maksymalna siła w stopie(kN)	Stojak wewnętrzny	17,1	02
	Stojak zewnętrzny	17,1	

*fasada zamknięta, gdy ilość otworów wynosi poniżej 20% powierzchni fasady



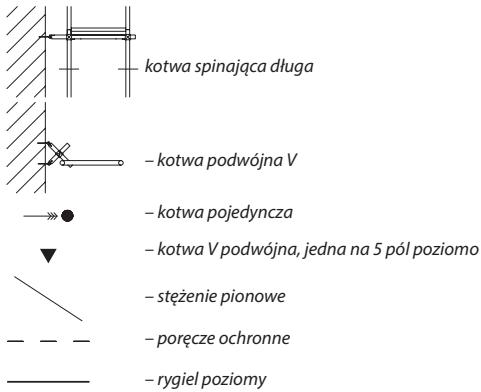
5. SCHEMATY MONTAŻOWE RUSZTOWAŃ TYPOWYCH W USTAWIENIU FASADOWYM

Rusztowanie bez pokrycia, fasada otwarta*

Konsole 0,36 m od strony wewnętrznej

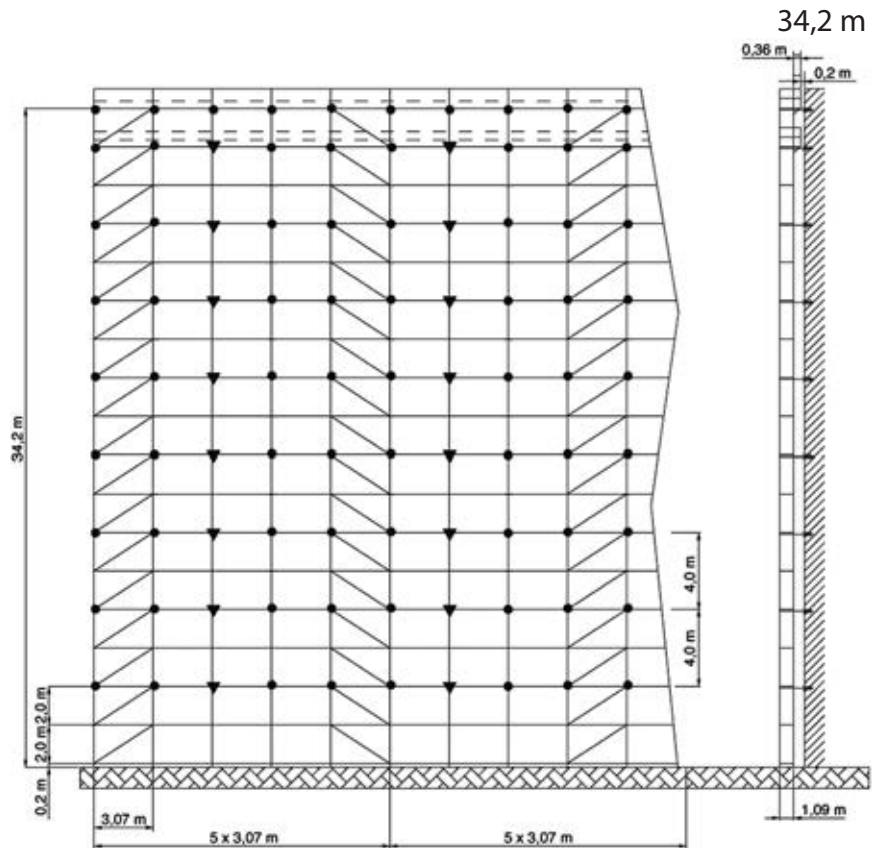
Dopuszczalne obciążenie użytkowe 3 kN/m²

Dopuszczalne wykręcenie podstawek 0,2 m



Typ wypełnienia fasady	fasada otwarta		
Pionowy rozstaw zakotwień	4 m		
Poziomy rozstaw zakotwień	w każdym polu		
Maksymalna siła w kotwie(kN)		1,50	03
	⊥	6,73	
Maksymalna siła w stopie(kN)	Stojak wewnętrzny	26,9	
	Stojak zewnętrzny	26,9	

fasada otwarta, gdy ilość otworów wynosi ponad 60% powierzchni fasady

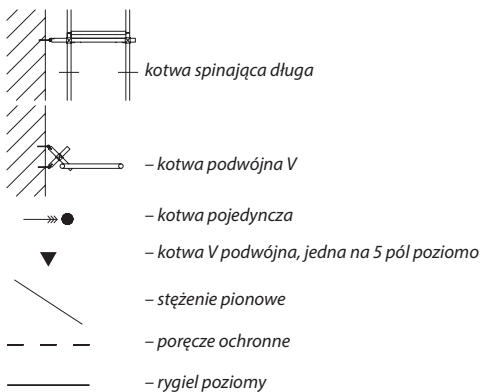


Rusztowanie bez pokrycia, fasada zamknięta*

Konsole 0,36 m od strony wewnętrznej

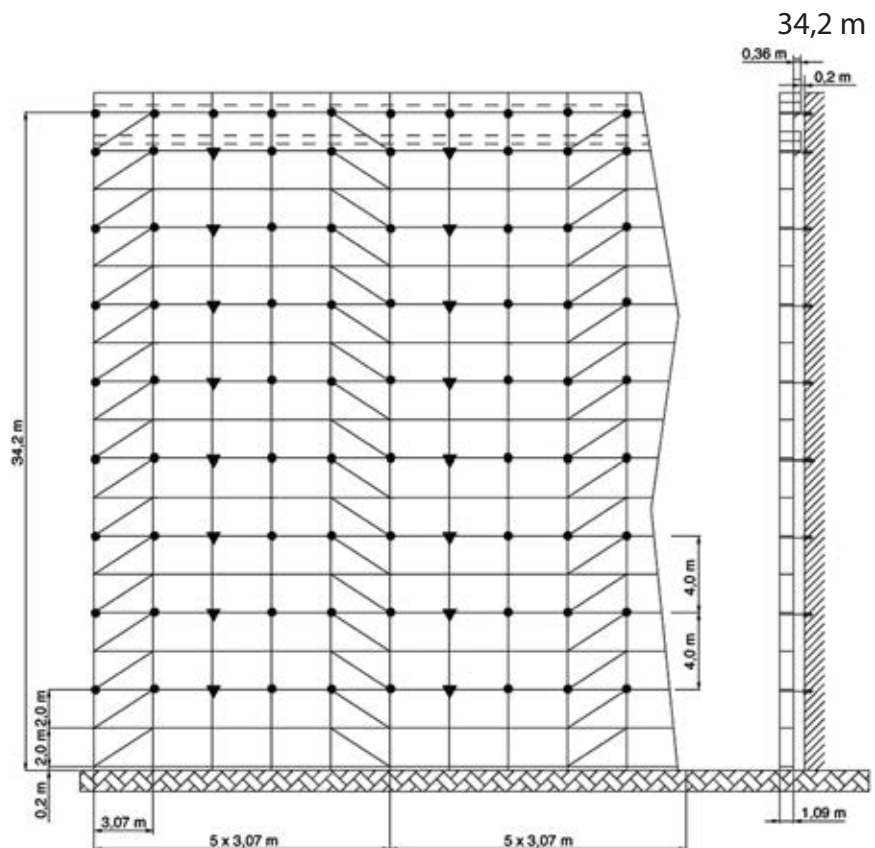
Dopuszczalne obciążenie użytkowe 2 kN/m²

Dopuszczalne wykręcenie podstawek 0,2 m



Typ wypełnienia fasady	fasada zamknięta		
Pionowy rozstaw zakotwień	4 m		
Poziomy rozstaw zakotwień	w każdym polu		
Maksymalna siła w kotwie(kN)		1,50	04
	⊥	3,34	
Maksymalna siła w stopie(kN)	Stojak wewnętrzny	26,9	
	Stojak zewnętrzny	26,9	

* fasada zamknięta, gdy ilość otworów wynosi poniżej 20% powierzchni fasady



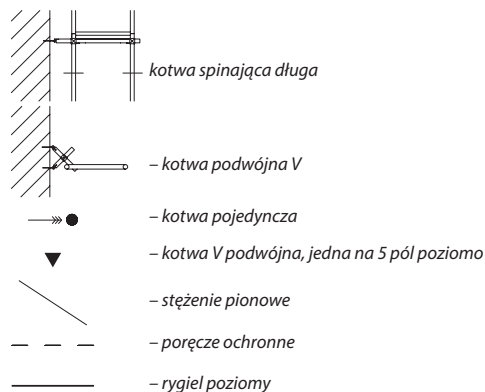
5. SCHEMATY MONTAŻOWE RUSZTOWAŃ TYPOWYCH W USTAWIENIU FASADOWYM

Rusztowanie pokryte siatką, fasada zamknięta*

Konsole 0,36 m od strony wewnętrznej

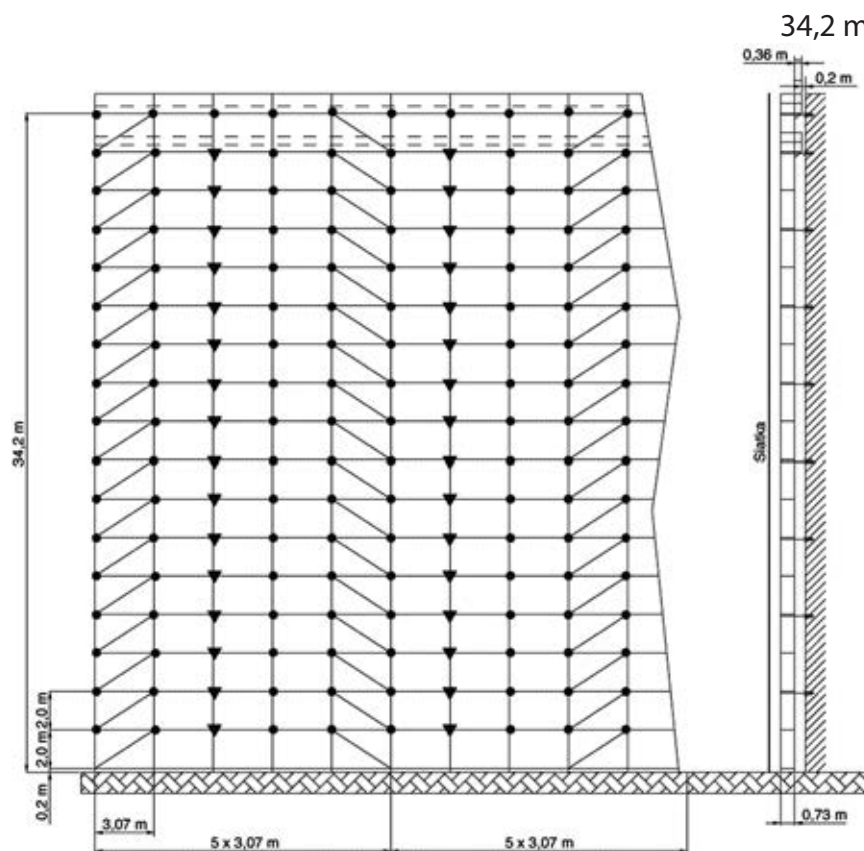
Dopuszczalne obciążenie użytkowe 2 kN/m²

Dopuszczalne wykręcenie podstawek 0,2 m



Typ wypełnienia fasady	fasada zamknięta			
Pionowy rozstaw zakotwień	2 m			
Poziomy rozstaw zakotwień	w każdym polu			
Maksymalna siła w kotwie(kN)		2,28	05	
	⊥	8,85		
Maksymalna siła w stopie(kN)	Stojak wewnętrzny	13,6	05	
	Stojak zewnętrzny	13,6		

*fasada zamknięta, gdy ilość otworów wynosi poniżej 20% powierzchni fasady

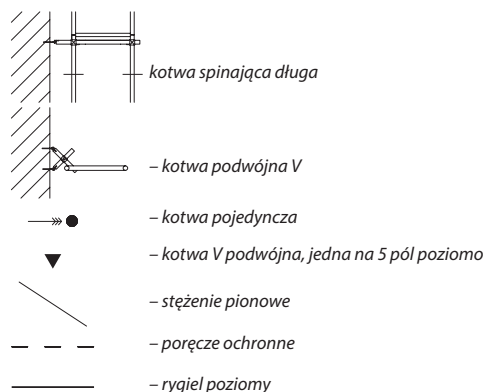


Rusztowanie pokryte siatką, fasada zamknięta*

Konsole 0,36 m od strony wewnętrznej

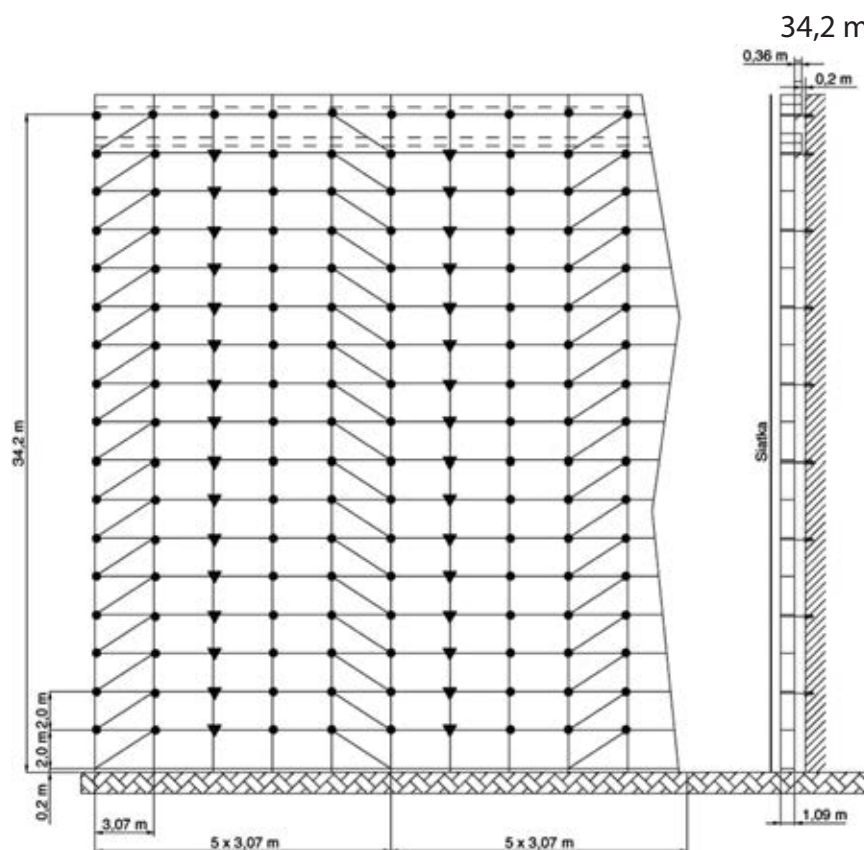
Dopuszczalne obciążenie użytkowe 3 kN/m²

Dopuszczalne wykręcenie podstawek 0,2 m



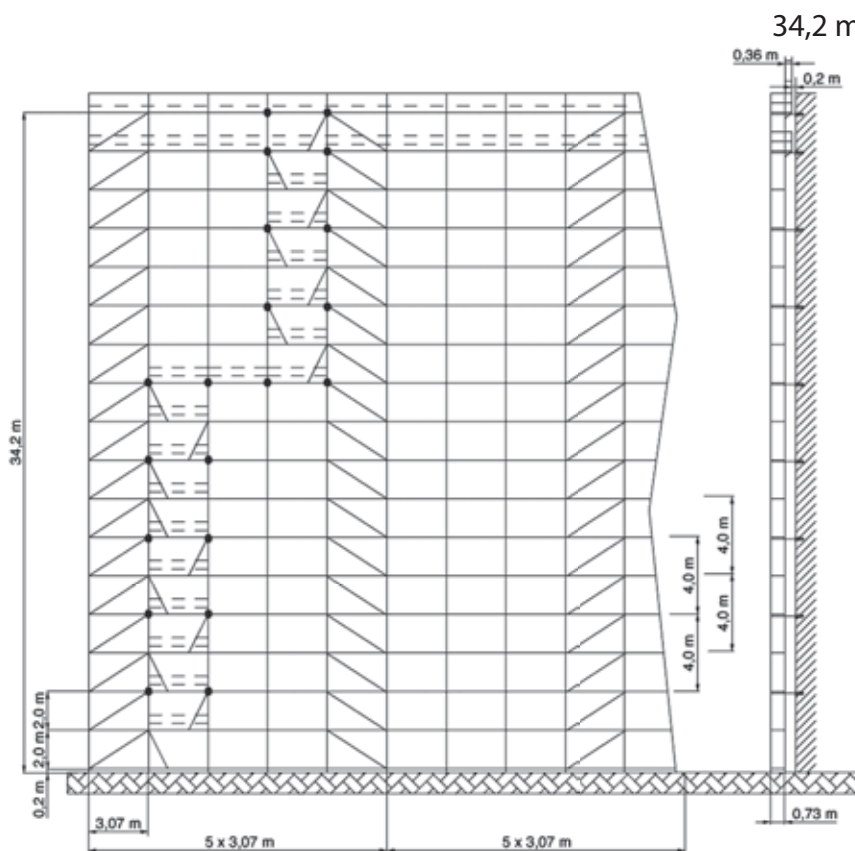
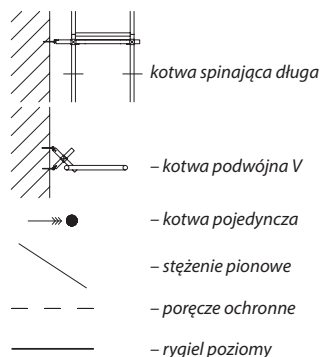
Typ wypełnienia fasady	fasada otwarta			
Pionowy rozstaw zakotwień	2 m			
Poziomy rozstaw zakotwień	w każdym polu			
Maksymalna siła w kotwie(kN)		2,32	06	
	⊥	9,98		
Maksymalna siła w stopie(kN)	Stojak wewnętrzny	25,4	06	
	Stojak zewnętrzny	25,4		

*fasada zamknięta, gdy ilość otworów wynosi poniżej 20% powierzchni fasady



5. SCHEMATY MONTAŻOWE RUSZTOWAŃ TYPOWYCH W USTAWIENIU FASADOWYM

Schemat kotwienia pionu komunikacyjnego



6. SYSTEM OZNACZANIA WYROBÓW

Wszystkie wyroby produkowane przez ALTRAD-Mostostal, zgodnie z wymaganiami funkcjonującego systemu jakości ISO 9001, posiadają oznaczenie nanoszone w sposób trwały (odcisk cechy na głębokość ~ 0,7 mm) w miejscach oznaczonych na dokumentacji technicznej. Dodatkowo nanosi się naklejki producenta i/lub klienta wg uzgodnień indywidualnych.

A 75 RRM – ogólny wygląd cechy

A 75 - stałe oznaczenie producenta ALTRAD-Mostostal w Siedlcach

M - oznaczenie literowe miesiąca wytworzenia (oznaczenie zmienne)

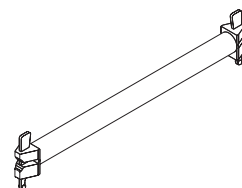
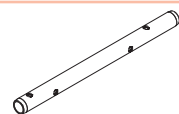
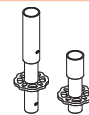
RR - oznaczenie cyfrowe roku wytworzenia (oznaczenie zmienne)

Symbol roku RR		Symbol miesiąca M	
01 = 1995	20 = 2014	A - styczeń	G - lipiec
.....	21 = 2015	B - luty	H - sierpień
16 = 2010	22 = 2016	C - marzec	I - wrzesień
17 = 2011	23 = 2017	D - kwiecień	J - październik
18 = 2012		E - maj	K - listopad
19 = 2013	95 = 2089	F - czerwiec	L - grudzień

Dodatkowo możliwe jest cechowanie uzupełnione o numer dopuszczenia na odpowiednich rynkach krajowych, np. Ü 190, Ü 846, Ü 886, Ü 887. Dodatkowe oznaczenie umieszcza się na końcu cechy podstawowej. Położenie cechy określone jest na rysunkach konstrukcyjnych wyrobów.

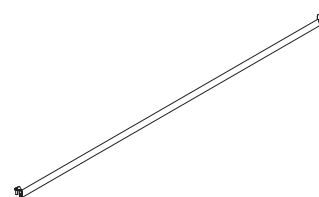
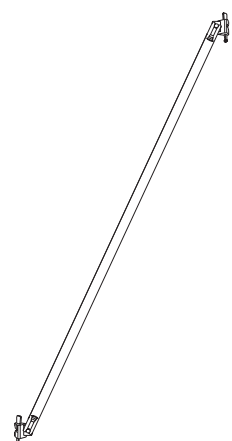
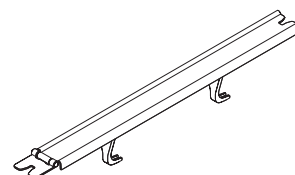
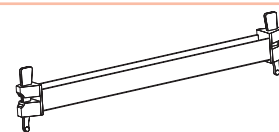
7. WYKAZ ELEMENTÓW RUSZTOWAŃ STOJAKOWYCH ROTAX

Nazwa elementu	Indeks	Masa [kg]
Element początkowy ROTAX ST.	E371300	1,59
Element początkowy L=43 ST.	E371302	2,5
Stojak ROTAX 0,5 m ST.	E371405	3,18
Stojak ROTAX 1,0 m ST.	E371410	5,45
Stojak ROTAX 1,5 m ST.	E371415	7,72
Stojak ROTAX 2,0 m ST.	E371420	10
Stojak ROTAX 2,5 m ST.	E371425	12,2
Stojak ROTAX 3,0 m ST.	E371430	14,54
Stojak ROTAX 3,5 m ST.	E371435	16,78
Stojak ROTAX 4,0 m ST.	E371440	19
Stojak 0,5 m bez łącznika czop. ST.	E371505	2,27
Stojak 1,0 m bez łącznika czop. ST.	E371510	4,54
Stojak 1,5 m bez łącznika czop. ST.	E371515	6,81
Stojak 2,0 m bez łącznika czop. ST.	E371520	9,07
Stojak 2,5 m bez łącznika czop. ST.	E371525	11,3
Stojak 3,0 m bez łącznika czop. ST.	E371530	13,6
Stojak 4,0 m bez łącznika czop. ST.	E371540	18,15
Łącznik czopowy	E371600	1,77
Śruba	SRUX26000	0,04
Nakrętka M 12 DIN 985 A2 samo	NAK120000	0,01
Stojak z łącznikiem i śru. ST.	E371605	4,43
Stojak 1,0 m z łącznikiem przykr. ST.	E371610	6,71
Stojak 1,5 m z łącznikiem przykr. ST.	E371615	8,98
Stojak 2,0 m z łącznikiem przykr. ST.	E371620	11,2
Stojak 2,5 m z łącznikiem przykr. ST.	E371625	13,5
Stojak 3,0 m z łącznikiem przykr. ST.	E371630	15,7
Stojak 3,5 m z łącznikiem przykr. ST.	E371635	18
Stojak 4,0 m z łącznikiem przykr. ST.	E371640	20,3
Złącze tarczowe ROTAX ST.	E371200	1,15
Rygiel poziomy ROTAX 0,39 m ST.	E371804	2,12
Rygiel poziomy ROTAX 0,73 m ST.	E371807	3,41
Rygiel poziomy ROTAX 1,09 m ST.	E371810	4,7
Rygiel poziomy ROTAX 1,40 m ST.	E371814	5,94
Rygiel poziomy ROTAX 1,57 m ST.	E371815	5,8
Rygiel poziomy ROTAX 2,07 m ST.	E371820	7,8
Rygiel poziomy ROTAX 2,57 m ST.	E371825	9,07
Rygiel poziomy ROTAX 3,07 m ST.	E371830	10,1



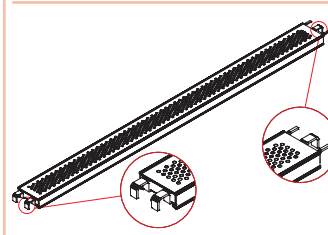
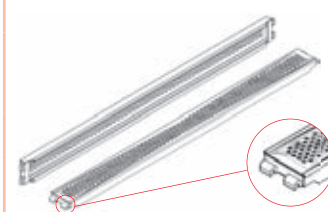
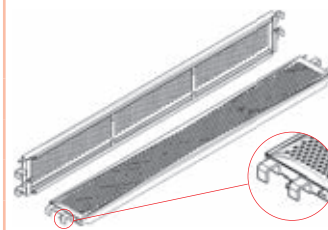
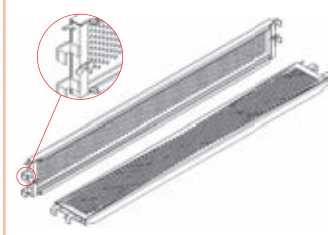
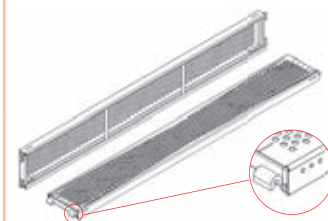
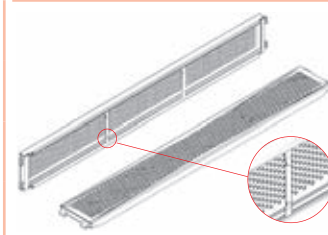
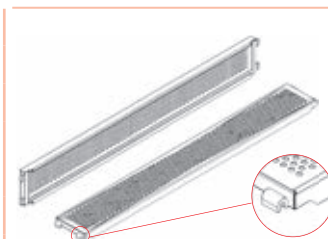
7. WYKAZ ELEMENTÓW RUSZTOWAŃ STOJAKOWYCH ROTAX

Nazwa elementu	Indeks	Masa [kg]
U-rygiel ROTAX 0,45 m ST.	E372404	2,22
U-rygiel poprzeczny ROTAX 0,73 m ST.	E372407	3,16
U-rygiel poprz. wzmocniony 1,09 m ST.	E372410	6,21
U-rygiel wzmocniony 1,40 m	E372414	7,94
U-rygiel podwójny 1,57m ST.	E373515	9,75
U-rygiel podwójny 2,07 m ST.	E373520	12,8
U-rygiel podwójny 2,57 m ST.	E373525	15,9
U-rygiel podwójny 3,07 m ST.	E373530	18,9
Zabezpieczenie pomostu 0,3 m ST.	E374503	0,61
Zabezpieczenie pomostu 0,73 m ROTAX	E374507	1,33
Zabezpieczenie pomostu 1,09 m ST.	E374510	1,96
Zabezpieczenie pomostu 1,4 m ST.	E374514	2,74
Zabezpieczenie pomostu 1,57 m ST.	E374515	3
Zabezpieczenie pomostu 2,07 m ST.	E374520	4
Zabezpieczenie pomostu 2,57 m ST.	E374525	4,93
Zabezpieczenie pomostu 3,07 m ST.	E374530	5,87
Rygiel wzmocniony 1,09 m ST.	E372210	6,46
O-rygiel podwójny 1,57 m ST.	E373615	10,1
O-rygiel podwójny 2,07 m ST.	E373620	13,3
O-rygiel podwójny 2,57 m ST.	E373625	16,5
O-rygiel podwójny 3,07 m ST.	E373630	19,7
Stężenie pionowe 0,73x2,0 m ST.	E373107	7,88
Stężenie pionowe 1,09x2,0 m ST.	E373110	8,26
Stężenie pionowe 1,40x2,0 m ST.	E373114	8,69
Stężenie pionowe 1,57x2,0 m ST.	E373115	8,97
Stężenie pionowe 2,07x2,0 m ST.	E373120	9,92
Stężenie pionowe 2,57x2,0 m ST.	E373125	10,99
Stężenie pionowe 3,07x2,0 m ST.	E373130	12,1
Stężenie pionowe 0,73x1,0 m ST.	E373207	5,15
Stężenie pionowe 1,57x1,0 m ST.	E373215	6,86
Stężenie pionowe 2,07x1,0 m ST.	E373220	8,12
Stężenie pionowe 2,07x0,5 m ST.	E373221	7,59
Stężenie pionowe 2,57x1,0 m ST.	E373225	9,46
Stężenie pionowe 3,07x1,0 m ST.	E373230	10,83
Stężenie poziome 2,07x1,09 m ST.	E373320	6,53
Stężenie poziome 2,57x1,09 m ST.	373325	7,75
Stężenie poziome 3,07x1,09 m ST.	E373330	10,8
Stężenie poziome 2,09x1,09 m ST.	E373410	4,2
Stężenie poziome 2,57x0,73 m ST.	E373425	7,45
Stężenie poziome 3,07x0,73 m ST.	E373430	8,75

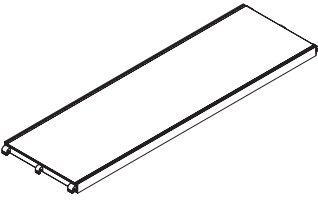
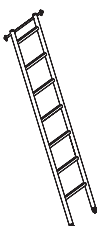
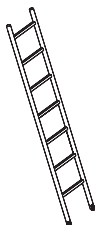
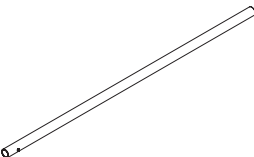
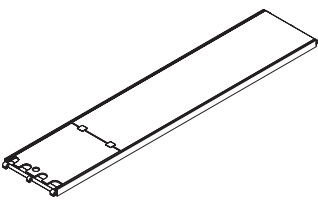
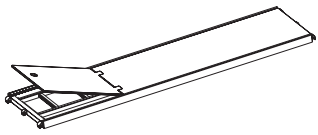


7. WYKAZ ELEMENTÓW RUSZTOWAŃ STOJAKOWYCH ROTAX

Nazwa elementu	Indeks	Masa [kg]
Pomost 0,32x0,73m-U (P) ST.	E491307	5,89
Pomost 0,32x1,09m-U (P) ST.	E491310	8,19
Pomost 0,32x1,40m-U (P) ST.	E491314	10,31
Pomost 0,32x1,57m-U (P) ST.	E491315	11,31
Pomost 0,32x2,07m-U (P) ST.	E491320	14,55
Pomost 0,32x2,57m-U (P) ST.	E491325	17,77
Pomost 0,32x3,07m-U (P) ST.	E491330	21
Pomost z pop.0,32x1,57 m -U(BM) ST.	E491415	11,78
Pomost z pop.0,32x2,07 m -U(BM) ST.	E491420	15,28
Pomost z pop.0,32x2,57 m -U(BM) ST.	E491425	18,57
Pomost z pop.0,32x3,07 m -U(BM) ST.	E491430	21,88
Pomost 0,32x2,57 m -Uz pop. ECO ST.	E491625	16,15
Pomost 0,32x3,07 m -Uz pop. ECO ST.	E491630	18,85
Pomost 0,32x0,73 m-O ST. (BM)	E495607	6,52
Pomost 0,32x1,09 m-O ST. (BM)	E495610	8,82
Pomost 0,32x1,40 m-O ST. (P)	E495614	11,19
Pomost 0,32x1,57 m-O ST. (BM)	E495615	11,94
Pomost 0,32x2,07 m-O ST. (BM)	E495620	15,17
Pomost 0,32x2,57 m-O ST. (BM)	E495625	18,40
Pomost 0,32x3,07 m-O ST. (BM)	E495630	21,63
Pomost z pop. 0,32x0,73 m-O ST.	E495507	6,72
Pomost z pop. 0,32x1,09 m-O ST.	E495510	9,02
Pomost z pop. 0,32x1,57 m-O ST.	E495515	12,14
Pomost z pop. 0,32x2,07 m-O ST.	E495520	15,58
Pomost z pop. 0,32x2,57 m-O ST.	E495525	18,81
Pomost z pop. 0,32x3,07 m-O ST.	E495530	22,03
Pomost 0,19x0,73 m-U ST.(BM)	491807	4,47
Pomost 0,19x1,09 m-U ST.(BM)	E491810	6,31
Pomost 0,19x1,57 m-U ST.(BM)	E491815	8,80
Pomost 0,19x2,07 m-U ST.(BM)	E491820	11,38
Pomost 0,19x2,57 m-U ST.(BM)	E491825	13,96
Pomost 0,19x3,07 m-U ST.(BM)	E491830	16,54
Pomost stal. 0,19x0,73 m -O(BM)	E491707	5,05
Pomost stal. 0,19x1,09 m -O(BM)	E491710	6,74
Pomost stal. 0,19x1,57 m -O(BM)	E491715	9,23
Pomost stal. 0,19x2,07 m -O(BM)	E491720	11,81
Pomost stal. 0,19x2,57 m -O(BM)	E491725	14,39
Pomost stal. 0,19x3,07 m -O(BM)	E491730	16,97

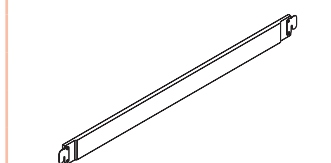
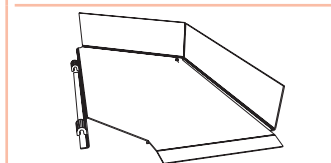
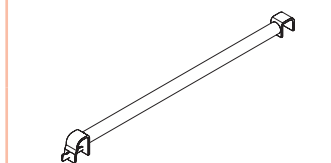
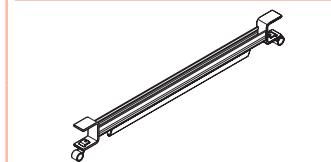
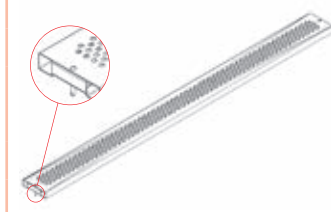
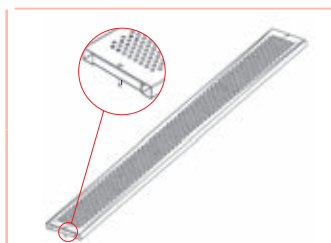


7. WYKAZ ELEMENTÓW RUSZTOWAŃ STOJAKOWYCH ROTAX

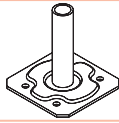
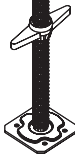
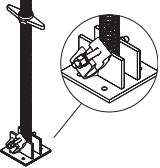
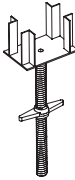
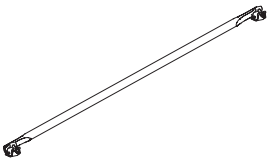
Nazwa elementu	Indeks	Masa [kg]	
Pomost pełny 0,61x0,73 m PLUS AL.	E491907	6,07	
Pomost pełny 0,61x1,09 m PLUS AL.	E491910	8,75	
Pomost pełny 0,61x1,57 m PLUS AL.	E491915	11,9	
Pomost pełny 0,61x2,07 m PLUS AL.	E491920	15,53	
Pomost pełny 0,61x2,57 m PLUS AL.	E491925	18,8	
Pomost pełny 0,61x3,07 m PLUS AL.	E491930	24,06	
Drabina do podestów ze sworzniem i podkładkami (część zamienna)	E492601	4,6	
Drabina al. do pomostów przejściowych	E492600	4,25	
Sworzeń	E492603	0,33	
Drabina międzykondygnacyjna 2,14x0,34 m ST.	E511600	11,68	
Pomost przejściowy 0,61x2,07 m PLUS	E492020	15,9	
Pomost przejściowy 0,61x3,07 m PLUS	E492030	24,3	
Pomost przejściowy z drabiną 0,61x2,57 m PLUS	E492125	23,8	
Pomost przejściowy z drabiną 0,61x3,07 m PLUS	E492130	29,1	

7. WYKAZ ELEMENTÓW RUSZTOWAŃ STOJAKOWYCH ROTAX

Nazwa elementu	Indeks	Masa [kg]
Pomost uzupełniający 0,30x1,0 m	E494310	5,18
Pomost uzupełniający 0,30x1,5 m	E494315	7,47
Pomost uzupełniający 0,30x2,0 m	E494320	9,74
Pomost uzupełniający 0,30x2,5 m	E494325	11,94
Pomost uzupełniający 0,19x0,7 m	E494407	2,88
Pomost uzupełniający 0,19x1,0 m	E494410	3,96
Pomost uzupełniający 0,19x1,5 m	E494415	5,74
Pomost uzupełniający 0,19x2,0 m	E494420	7,53
Pomost uzupełniający 0,19x2,5 m	E494425	9,31
Pomost uzupełniający 0,19x 3,0 m	E494430	11,1
U-rygiel specjalny (2 pomosty) ST.	E372507	4,28
U-rygiel specjalny (3 pomosty) ST.	E372510	7,1
Rygiel nakładany 0,73 m ST.	E372607	4
Rygiel nakładany 1,09 m ST.	E372610	7,1
Pomost sceniczny 0,5x1,57 m AL.	E499115	17,9
Pomost sceniczny 0,5x2,07 m AL.	E499120	23,1
Pomost sceniczny 0,5x2,57 m AL.	E499125	28,2
Pomost sceniczny 0,5x3,07 m AL.	E499130	35,5
Pomost sceniczny 0,57x1,57 m AL.	E499215	19,5
Pomost sceniczny 0,57x2,57 m AL.	E499225	30,9
Pomost narożny przestawny 45-90°	E493700	19,44
Krawężnik ROTAX 0,73x0,15 m DR.	E375107	1,97
Krawężnik ROTAX 1,09x0,15 m DR.	E375110	2,85
Krawężnik ROTAX 1,57x0,15 m DR.	E375115	4,05
Krawężnik ROTAX 2,07x0,15 m DR.	E375120	5,29
Krawężnik ROTAX 2,57x0,15 m DR.	E375125	6,53
Krawężnik ROTAX 3,07x0,15 m DR.	E375130	7,76
Krawężnik stal. 0,15x0,73 m	E375507	1,7
Krawężnik stal. 0,15x1,09 m	E375510	2,38
Krawężnik stal. 0,15x1,57 m	E375515	3,29
Krawężnik stal. 0,15x2,07 m	E375520	4,24
Krawężnik stal. 0,15x2,57 m	E375525	5,19
Krawężnik stal. 0,15x3,07 m	E375530	6,12

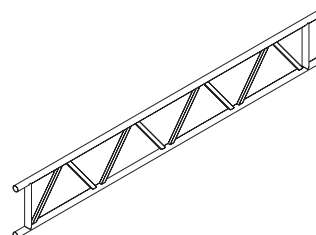
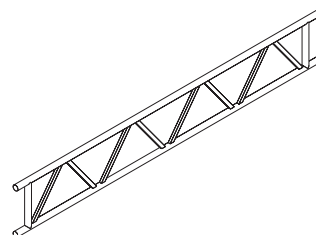
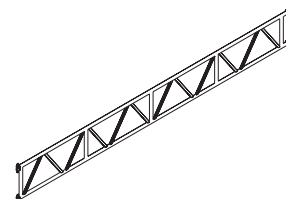
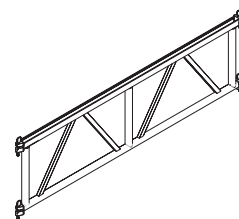


7. WYKAZ ELEMENTÓW RUSZTOWAŃ STOJAKOWYCH ROTAX

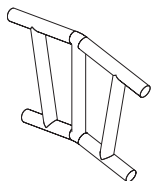
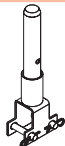
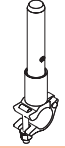
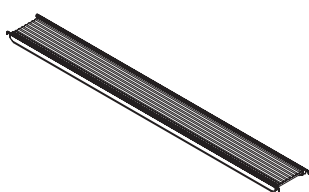
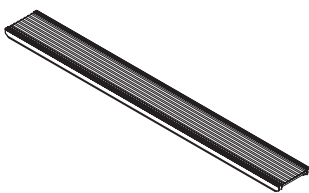
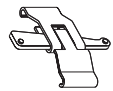
Nazwa elementu	Indeks	Masa [kg]	
Podstawka zwykła ST.	E511200	1,38	
Podstawka regulowana 0,40 m ST.	E511204	3,29	
Podstawka regulowana 0,60 m ST.	E511206	4,28	
Podstawka regulowana 0,80 m ST.	E511208	5,2	
Podstawka regulowana 1,50 m ST.	E511313	9,52	
Podstawka regulowana śr.+nak. 0,6 m	E511506	4,2	
Podstawka odchylna 0,80 m ST.	E511408	7,81	
Głowica gwintowana krzyżowa 0,6 m	E642210	10,1	
Wspornik ROTAX 0,36 m ST.	E374103	3,9	
Wspornik ROTAX 0,73 m ST.	E374107	6,52	
Wspornik ROTAX 1,09 m ST.	E374110	13,4	
Wspornik stal. 0,36 m -O	E374203	3,98	
Wspornik ROTAX 0,73 m ST. O	E374207	6,78	
Wspornik regulowany stal.	E374100	4,43	
Stężenie pionowe wspornika 0,73 m ST.	E372907	7,62	
Stężenie poprzeczne 1,75 m ST.	E285179	4,9	
Stężenie poprzeczne 1,95 m ST.	E285119	7,12	

7. WYKAZ ELEMENTÓW RUSZTOWAŃ STOJAKOWYCH ROTAX

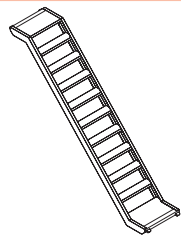
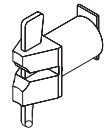
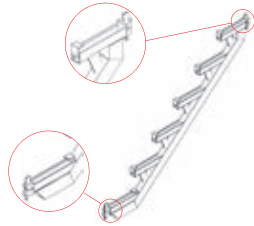
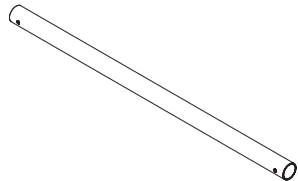
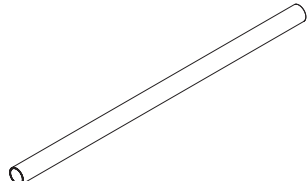
Nazwa elementu	Indeks	Masa [kg]
Dźwigar z U-profilem 2,07 m ST.	E376720	23,78
Dźwigar z U-profilem 2,57 m ST.	E376725	28,7
Dźwigar z U-profilem 3,07 m ST.	E376730	33,7
Dźwigar z U-profilem 4,14 m ST.	E376741	42,8
Dźwigar z U-profilem 5,14 m ST.	E376751	54,9
Dźwigar z U-profilem 6,14 m ST.	E376761	64,8
Dźwigar z O-profilem 5,14 m ST.	E376851	56,4
Dźwigar 3,0x0,4 m ST.	E503330	29,2
Dźwigar 3,24x0,4 m ST.	E503332	31,2
Dźwigar 4,0x0,4 m ST.	E503340	39,2
Dźwigar 4,24x0,4 m ST.	E503342	39,6
Dźwigar 5,24x0,4 m ST.	E503352	48,5
Dźwigar 6,0x0,4 m ST.	E503360	57,4
Dźwigar 6,24x0,4 m ST.	E503362	58
Dźwigar 3,24x0,5 m ST.	E503230	36,4
Dźwigar 4,24x0,5 m ST.	E503240	45,6
Dźwigar 5,24x0,5 m ST.	E503250	54,8
Dźwigar 6,24x0,5 m ST.	E503260	64,8
Dźwigar 3,0x0,4 m AL.	E501230	12,7
Dźwigar 4,0x0,4 m AL.	E501240	17
Dźwigar 5,24x0,4 m AL.	E501252	20,9
Dźwigar 6,0x0,4 m AL.	E501260	24,7
Dźwigar 6,24x0,4 m AL.	E501262	25,1
Dźwigar 8,0x0,4 m AL.	E501280	32,4
Dźwigar 3,24x0,5 m AL.	E501330	14,9
Dźwigar 4,24x0,5 m AL.	E501340	18,8
Dźwigar 5,24x0,5 m AL.	E501350	22,6
Dźwigar 6,24x0,5 m AL.	E501360	26,4
Dźwigar 8,24x0,5 m AL.	E501380	34,4
Trawersa 0,6 m (2 pomosty) AL.	E501006	2,7
Trawersa 0,9 m (3 pomosty) AL.	E501009	3,3
Trawersa 1,2 m (4 pomosty) AL.	E501012	3,8
Trawersa 1,6 m (5 pomostów) AL.	E501016	5,2
Trawersa 1,9 m (6 pomostów) AL.	E501019	5,8
Trawersa dźwigara 3,0 m AL.	E501030	8,5
Trawersa dźwigara 4,0 m AL.	E501040	10,2
Trawersa dźwigara 5,0 m AL.	E501050	12,7
Trawersa dźwigara 6,0 m AL.	E501060	15,2



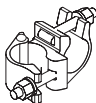
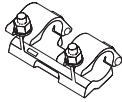
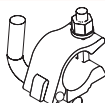
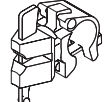
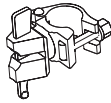
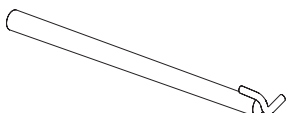
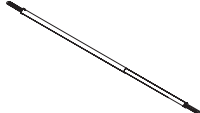
7. WYKAZ ELEMENTÓW RUSZTOWAŃ STOJAKOWYCH ROTAX

Nazwa elementu	Indeks	Masa [kg]	
Dźwigar dachowy	E502140	8,2	
Wspornik dźwigara 0,73 m	E503507	5,99	
Łącznik dźwigara z elementami złącznymi	E502000	2,2	
Łącznik rurowy dźwigara ST.	E376700	1,8	
Łącznik rurowy ST.	E581701	1,6	
Kładka alu. 4,0 m z zaczepami	E490940	33,64	
Kładka alu. 6,0 m z zaczepami	E490960	48,13	
Kładka 4,2 m AL	E491042	32,7	
Kładka 5,2 m AL	E491052	39	
Kładka 6,15 m AL	E491061	46	
Kładka 7,1 m AL	E491071	52,5	
Słupek do poręczy alu.	E491001	2,5	
Klamra poręczowa stal.	E491002	0,38	
Klamra do kładki alu.	E491003	0,3	

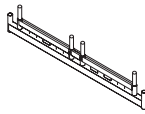
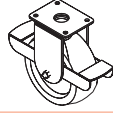
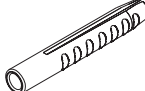
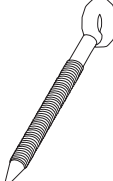
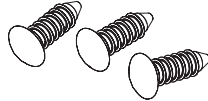
7. WYKAZ ELEMENTÓW RUSZTOWAŃ STOJAKOWYCH ROTAX

Nazwa elementu	Indeks	Masa [kg]	
Schody 2,57 m AL.	E286225	25,1	
Schody 3,07 m AL.	E286230	29,9	
Poręcz zewnętrz. schodów 2,57 m ST	E374925	18,6	
Poręcz zewnętrz. schodów 3,07 m ST	E374930	20,6	
Poręcz wewnętrzna schodów ST.	E286300	11,97	
Uchwyt poręczy ST.	E374800	0,89	
Belka schodów H-1,0; L-1,57 m	E377015	15,3	
Belka schodów H-2,0; L-2,57 m	E377025	30,8	
Rura uniwer. (Ø 48,3) -1,0 m ST.	E440510	3,58	
Rura uniwer. (Ø 48,3) -2,0 m ST.	E440520	7,16	
Rura uniwer. (Ø 48,3) -3,0 m ST.	E440530	10,7	
Rura uniwer. (Ø 48,3) -4,0 m ST.	E440540	14,3	
Rura uniwer. (Ø 48,3) -5,0 m ST.	E440550	17,9	
Rura uniwer. (Ø 48,3) -6,0 m ST.	E440560	21,5	
Rura uniwersalna 1,0 m AL.	E440610	1,5	
Rura uniwersalna 2,0 m AL.	E440620	3	
Rura uniwersalna 3,0 m AL.	E440630	4,51	
Rura uniwersalna 4,0 m AL.	E440640	6,01	
Rura uniwersalna 5,0 m AL.	E440650	7,51	
Rura uniwersalna 6,0 m AL.	E440660	9,02	

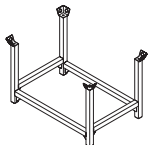
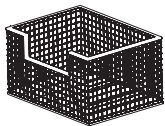
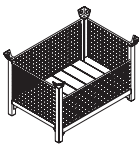
7. WYKAZ ELEMENTÓW RUSZTOWAŃ STOJAKOWYCH ROTAX

Nazwa elementu	Indeks	Masa [kg]	
Złącze normalne ST.	E581119	1,25	
Złącze obrotowe ST.	E581319	1,5	
Złącze wzdlużne ST.	E581419	1,5	
Złącze kotwiące ST.	E284610	0,99	
Złącze klinowe podwójne ST.	E373900	1,36	
Złącze klinowe normalne ST.	E373901	1,21	
Złącze klinowe obrotowe ST.	E373001	1,22	
Złącze klinowe klamrowe ST.	E284620	1,09	
Łącznik kotwiący 0,40 m ST.	E286504	1,66	
Łącznik kotwiący 0,80 m ST.	E286508	2,96	
Łącznik kotwiący 1,30 m ST.	E286513	4,58	
Łącznik kotwiący 1,50 m ST.	E286515	5,2	
Zawleczka zabezpieczająca ST.	E511100	0,1	
Słupek montażowy	E206600	6,6	
Poręcz teleskopowa 2,07 - 3,70	E206700	4,23	
Poręcz teleskopowa 1,57 - 2,07	E206800	3,45	

7. WYKAZ ELEMENTÓW RUSZTOWAŃ STOJAKOWYCH ROTAX

Nazwa elementu	Indeks	Masa [kg]	
Belka jezdna 1,09 m ST.	E571110	37,8	
Belka jezdna 0,73 m ST.	E571173	26,3	
Podstawka z dwiema nakrętkami 0,40 m ST.	E571175	4,1	
Koło jezdne	MP-116	4,0	
Kółek rozprężna-tuleja 14/70	E511907	0,03	
Kółek rozprężna-tuleja 14/100	E511910	0,03	
Śruba kotwiąca z uchem 120 ST.	E511012	0,2	
Śruba kotwiąca z uchem 160 ST.	E511016	0,25	
Śruba kotwiąca z uchem 190 ST.	E511019	0,3	
Śruba kotwiąca z uchem 230 ST.	E511023	0,4	
Śruba kotwiąca z uchem 280 ST.	E511028	0,5	
Śruba kotwiąca z uchem 300 ST.	E511030	0,55	
Śruba kotwiąca z uchem 350 ST.	E511035	0,6	
Zaślepka PCV	E511800	0,01	
Śruba młoteczkowa ST.	E581301	0,1	
Nakrętka kołn. M14 /s=19/ ST	E581302	0,04	
Siatka rusztowaniowa 2,50x10 m	E732025	0,4	
Siatka rusztowaniowa 3,00x10 m	E732030	0,05	
Plandeka ruszt. 2,60x10-180g/m²	E733725	0,18	
Plandeka ruszt. 3,10x10-180g/m²	E733730	0,18	
Paleta ruszt. 800x1500x1408 ST.	E824301	53	

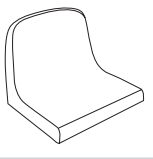
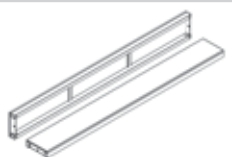
7. WYKAZ ELEMENTÓW RUSZTOWAŃ STOJAKOWYCH ROTAX

Nazwa elementu	Indeks	Masa [kg]	
Paleta ruszt. 650x1500x1408 ST.	E824302	52	
Rygiel transportowy pomostów	E826701	4,28	
Paleta modułowa ST.	E823800	29	
Paleta siatkowa ST.	E822900	30,4	
Paleta osiatkowana	E823808	58,5	

8. WYKAZ ELEMENTÓW TRYBUN

Nazwa elementu	Indeks	Masa [kg]	
Podstawka stalowa regulowana	E378001	2,7	
Element początkowy bez rury prowadzącej	E378002	1,1	
Belka stopniująca dla rygla nosnego	E378010	10,50	
Rygiel nosny 2,57 m	E378011	34,40	
Nadstawka rygla podwójnego 2,57 m	E378018	12,5	

8. WYKAZ ELEMENTÓW TRYBUN

Nazwa elementu	Indeks	Masa [kg]	
Stojak siedziska	E378020	3,5	
Stojak siedziska 0,45 m z elementem początkowym	E378021	4,2	
Siedzisko kubelkowe PVC	E378035	1,5	
Siedzisko aluminiowo-sklejkowe	E378030	19,5	
Stężenie poziome	E378040	9,90	
Stężenie pionowe	E378041	9,00	
Stojak 0,5 m do poręczy	E378050	3,00	
Słupek poręczy 1,1 m stalowy	E378051	6,50	
Słupek poręczy 1,6 m stalowy	E378052	8,8	
Słupek poręczy 2,1m stalowy	E378053	10,30	
Słupek poręczy 1,6 m -tylny st.	E378054	10,3	

8. WYKAZ ELEMENTÓW TRYBUN

Nazwa elementu	Indeks	Masa [kg]	
Poręcz stopniowana 2,57 m	E378060	31,3	
Poręcz tylna 2,57 m st.	E378061	30,45	
Poręcz tylna 1,57 m st.	E378062	21,20	
Poręcz narożna ST.	E378063	7,0	
Podpórka pomostu st.	E378070	0,5	
Zabezpieczenie pomostu 0,86 m	E378071	1,8	
Zaślepka pomostów	E378072	0,2	
Pomost alu-sklejka 0,86x1,57 m	E499315	26,9	
Pomost alu-sklejka 0,86x2,57 m	E499325	42,4	

9. ZAŁĄCZNIK NR 1



PROTOKÓŁ ODBIORU TECHNICZNEGO RUSZTOWAŃ

Nr _____ z dnia _____

Do umowy nr _____ z dnia _____

Wykonawca	Użytkownik
.....	
.....	
Osoba upoważniona	Osoba upoważniona
Telefon	Telefon
Typ rusztowania: ☐ Ramowe ☐ Modułowe Rotax ☐ Przejezdne ☐ Fasadowe ☐ Przyściennie ☐ Wolnostojące ☐ Wiszące ☐	Miejsce montażu
Parametry rusztowania: Wymiary konstrukcji Wymiary siatki Nośność konstrukcji Dopuszczalna nośność pomostów roboczych kNm² 	Przeznaczenie rusztowania
Oporność uziomu Ω	Wyposażenie dodatkowe
Terminy kolejnych przeglądów	

Oświadczenie i potwierdzenie

1. Wykonawca montażu stwierdza, że rusztowanie opisane niniejszym protokołem jest kompletne. Zostało zmontowane zgodnie ze sztuką budowlaną i instrukcją montażu wydaną przez producenta oraz zgodnie z wymogami BHP. Montaż wykonali uprawnieni montażyści.

2. Zmiany w konstrukcji rusztowania mogą być dokonywane wyłącznie przez Wykonawcę montażu.

3. Wraz z niniejszym protokołem Wykonawca montażu przekazuje:

- a) plan rusztowania
- b) instrukcję montażu rusztowania
- c)
- d)

4. Użytkownik rusztowania przyjmuje niniejsze rusztowanie do eksploatacji bez zastrzeżeń i oświadcza, że znane mu są zasady użytkowania wynikające z instrukcji montażu.

5. Każdorazowo przed użytkowaniem rusztowania, Użytkownik powinien sprawdzić jego stan techniczny i kompletność.

6. Komisja w poniższym składzie potwierdza przekazanie rusztowania po montażu i przyjęcie rusztowania w użytkowanie.

- a) - Użytkownik
- b) - Użytkownik
- c) - Wykonawca

imię i nazwisko stanowisko podpis

Data zgłoszenia rusztowania do demontażu:

NOTATKI

ALTRAD-Mostostal Spółka z o.o.
ul. Starzyńskiego 1, 08-110 Siedlce
tel. +48 25 644 72 84, fax +48 25 633 32 78
e-mail: handlowy@altrad-mostostal.pl